



新世代型 / 鏡面ショットマシン

SMAP

Shot Machine A.one Polish

**安全性、生産効率、高精度を
追求しました。**

ショットマシンで超一流の輝きを!!

この研磨システムは従来ニーズとして求められていた複雑な三次元異形状の鏡面仕上げ及び、微細加工における微小バリ取りと外周面のエッジ仕上げを行う事を目的として開発されたもので、そのシステムは噴射加工のショットマシンを利用しています。噴射される投射材の研磨メディアは従来のもとは全く異なり、弾性と粘着性を持ったコア材の廻りに微細な砥粒を積層し且つ再生の繰り返しで使用する為、コストダウンに貢献出来ます。

- 金型、工具類の鏡面研磨
- コーティング(DLC, CVD, PVD, 等) 前後の磨き
- 切削、研磨後の微小バリ取りと同時研磨
- 艶出し全般

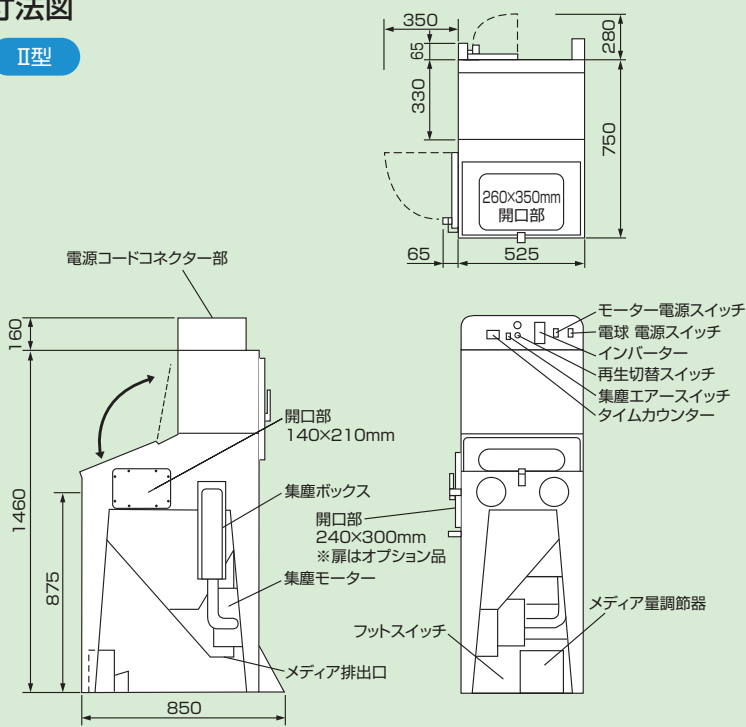
1. 乾式研磨のため、後洗浄が不要です。
2. 治具が要らないため、直ぐ研磨ができます。
3. 大量にノズルから研磨材を発射するため、研磨時間を極端に短くできます。
4. 弾性研磨材なのでワークの形状変化が少なく、均一な研磨ができます。又、熱変化がないので薄物ワークも可能です。
5. 外から見ながら研磨できますのでムラなく磨け、又、部分磨きもできます。
6. 廃棄物をほとんど出しません。

加工例

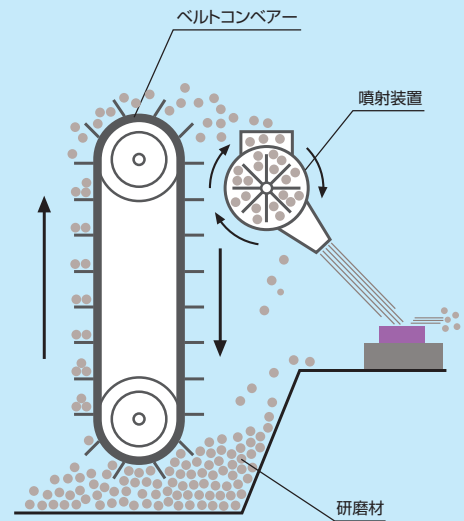


寸法図

II型



構成図



■主な納入先業種

- 精密金型メーカー
- 切削工具メーカー
- 刃物メーカー
- 自動車部品メーカー
- 表面処理業者
- 楽器メーカー
- 医療機器メーカー 他

■仕様

- ワーク最大寸法：幅200×奥行200×高さ50(mm)
- 入力電源：三相 200V 50/60Hz 7A
- エアー：取口1/8
- 安全機能：ヒューズ 20A、インバーター保護機能、不足電圧保護、過電流保護、過電圧保護、瞬間停電保護、過負荷遮断、自己診断トリップ
- 塗 装 色：アイボリー
- 寸 法：W525×H1620×D850(mm)
- 重 量：120kg

SMAPシリーズ



SMAP II型

SMAPのスタンダードタイプ。



SMAP III型

II型と研磨能力は同等だが、作業BOXが広い。



SMAP IV型

研磨能力はII型の4倍、作業BOXは約3倍。

SMAP W型

手で持てない大物ワークに向いています。



SMAP A1型

SMAPシリーズ初のエアープラストタイプ。微細加工部の研磨に最適。

※本機仕様は改良のため予告なく変更することがありますのでご了承下さい。
◆只今、テスト研磨を承っております。お気軽にお申し付け下さい。

TOYO 東洋研磨材工業株式会社

URL <https://toyo-kenmazai-kogyo.jp/>

本 社 〒108-0073 東京都港区三田1丁目2番22号 TEL.03-3453-2351 (代) FAX.03-3453-2466
東京営業所

名古屋営業所 〒466-0002 名古屋市昭和区吹上町1-101 TEL.052-741-3234 (代) FAX.052-741-3345

大阪営業所 〒578-0911 大阪府東大阪市新開1-6-17コムプラザA号 TEL.072-966-2711 (代) FAX.072-966-2712