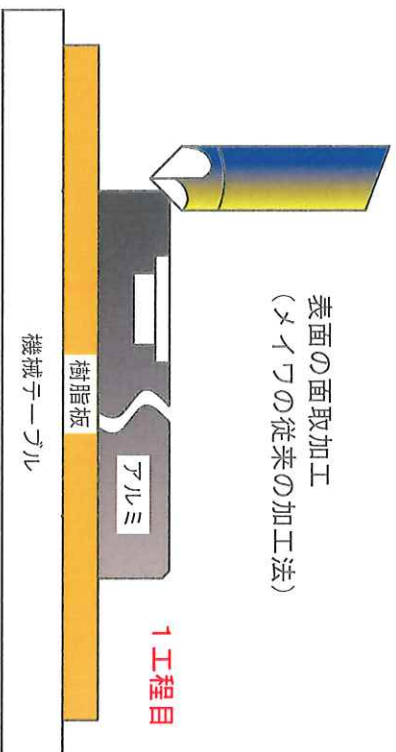
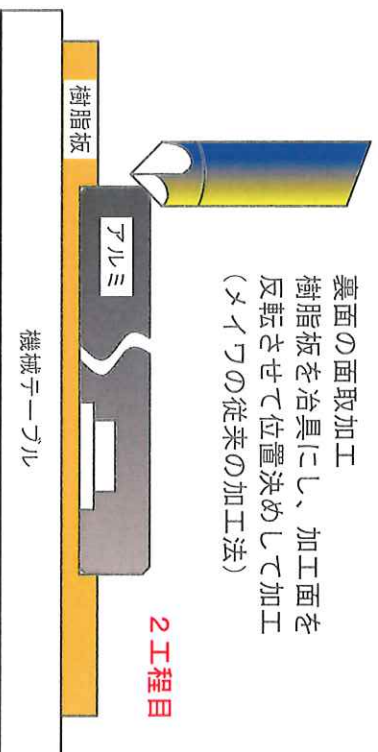


一般的な面取加工法

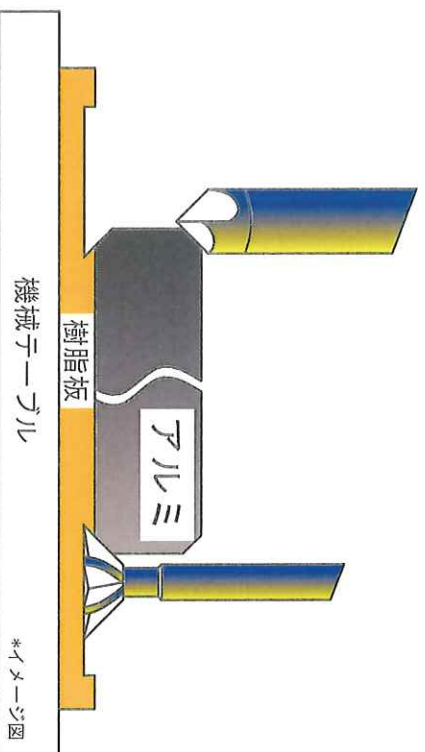


裏面の面取加工
樹脂板を治具にし、加工面を
反転させて位置決めして加工
(メイワの従来の加工法)



有人加工で2工程の段取り替えが必要

合理化したメイワの面取加工法



無人加工で表面から1工程で加工が完了