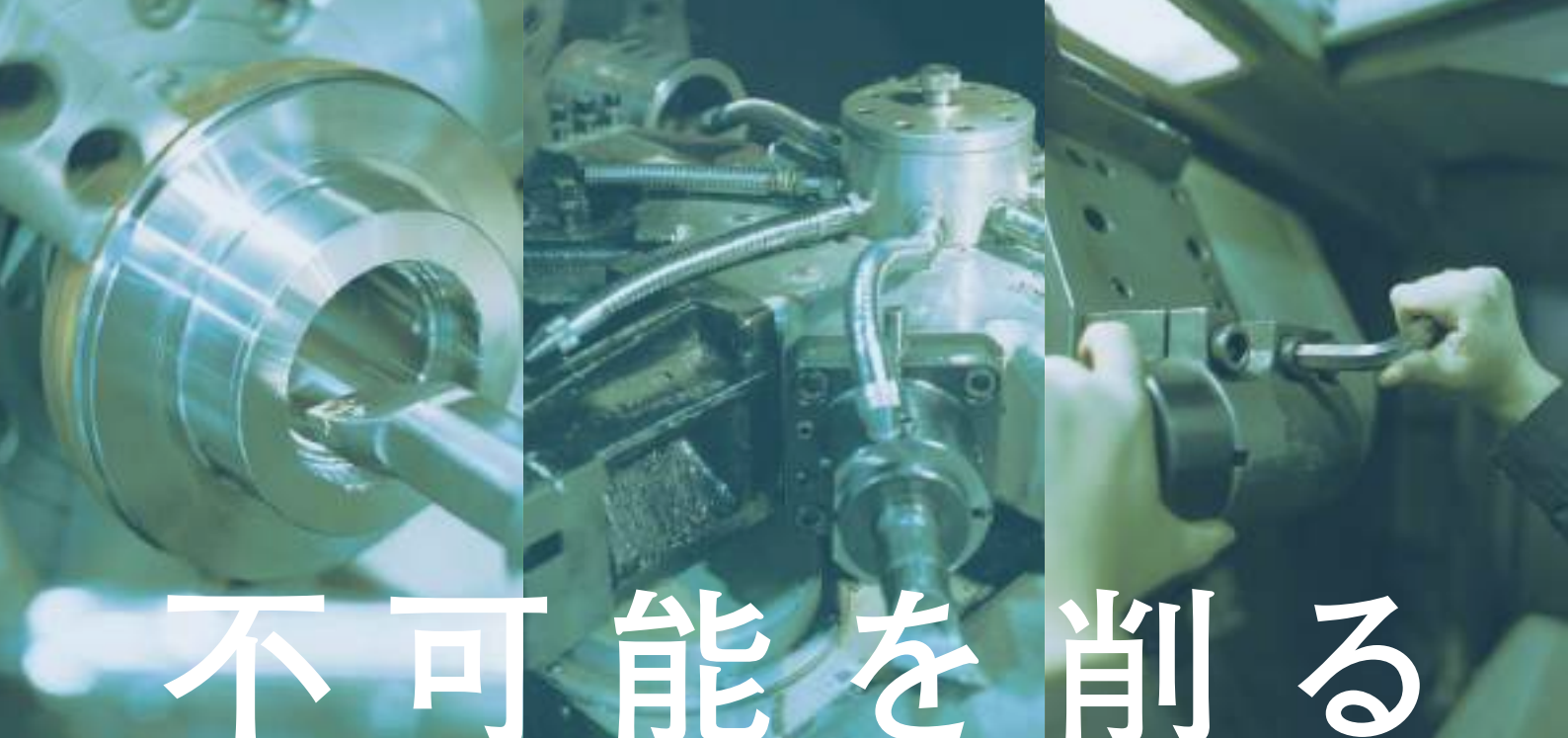


MAKE THE
IMPOSSIBLE
POSSIBLE.



不可能を削る

私たちの約束

1

研削盤による高精度加工

研削盤による加工精度は、当社の経験と技術が合わさり、より高いレベルを実現。
多様なジャンルで求められる高精度・高品質なものづくりを約束します。

2

ワンストップ・ソリューション

材料から完成品まで、自社一貫生産を実現。
コストと品質を両立した独自の加工提案にも取り組み、
お客様の課題解決のパートナーとして協力します。

3

挑戦する高精度なものづくり

お客様が求める高い精度の製品づくりに向けて、若きエキスパートたちが挑戦を展開。
要求を満たす精度と品質で、価値あるものづくりに取り組みます。

企業理念

Quality to the Heart

常に新しい事に挑戦し続け、
お客様の心に響く品質で
感謝の気持ちをつないでいく

社長挨拶

私たちは、旋盤、マシニングセンター、研削盤等の多様な設備を取り揃え、材料から完成品までの一貫加工を強みに、工作機械からJR車両まで幅広い分野の機械部品の製造に取り組んでいます。

『常に新しい事に挑戦し続け、お客様の心に響く品質で感謝の気持ちをつないでいく』を企業理念に掲げ、お客様に感謝し、世の中の発展と皆様の暮らしを支える機械を製造することで、たくさんの感謝をいただき、それを励みにさらに大きな社会貢献が出来る会社でありたいと思っています。

若さ溢れるエネルギッシュなパワーと、常に新しい事に挑戦する気持ちで、日々成長し続けていきたいと思っていますので、これからも満日製作所を宜しくお願いいたします。

代表取締役

浅間 旭照

HIDERU ASAMA



会社概要

名称	株式会社 満日製作所
所在地	〒956-0802 新潟県新潟市秋葉区七日町1061番地5 TEL (0250) 22-2578 FAX (0250) 22-2558
代表取締役	浅間旭照
創業	昭和30年
設立	昭和45年4月
資本金	1,000万円
敷地面積	2,560㎡
建物面積	940㎡
社員数	19名(令和2年10月現在)
主要取引先	(株)ニイガタマシンテクノ(新潟市) (株)小矢部精機(富山県) (株)総合車両製作所(新潟市) (株)日立ニコトランスミッション(加茂市) (株)IHI原動機(新潟市) グリーソン サイクニ(株)(新潟市) (株)協和製作所(新潟市) (株)佐文工業所(新潟市) (株)笹野マックス(東京都) (株)マコト精機(福島県) 三星工業(株)(上越市) 丸隆工業(株)(福島県) 大明金属工業(株)(群馬県) (株)マイステック(茨城県)
取引銀行	北越銀行新津中央支店 新潟県信用組合荻川支店 大光銀行新津支店

沿革

昭和30年(1955)	浅間忠夫が個人で創業開始、部品加工を始める
昭和45年(1970)	有限会社満日製作所設立、資本金100万円
昭和57年(1982)	NC旋盤導入
昭和59年(1984)	旧新潟鉄工所工作機工場の登録協力工場となる
昭和62年(1987)	立型マシニングセンター導入
平成3年(1991)	浅間忠夫が取締役会長に就任 浅間正利が代表取締役就任 資本金300万円に増資
平成5年(1993)	横型マシニングセンター導入
平成7年(1995)	資本金1,000万円に増資 有限会社から株式会社満日製作所に組織変更
平成10年(1998)	NC円筒研削盤、内面研削盤導入
平成18年(2006)	第二工場 竣工
平成19年(2007)	平面研削盤導入
平成25年(2013)	3D CAD/CAM導入
平成27年(2015)	浅間正利が取締役会長に就任 浅間旭照が代表取締役に就任
平成30年(2018)	大型複合NC旋盤導入
平成31年(2019)	第三工場 竣工



経験と勘で、
高

最新設備 × 技術の創作現場

精度をきわめる。

最高の精度は、 設備と技術の融合で創り出す。

日に日に高度化する製品精度への要求。そして多様化する製品仕様。それらのニーズに応えるために設備した、NC旋盤、マシニングセンター、研削盤には、製作を熟知した技術者を配し、連携作業に取り組むことで一貫加工体制を構築しています。高精度という品質を保ちながらより生産性を高め、発注から納品までのスピードアップを実現すること、職人の技術が工作機械の確かな生産性を導き、無駄のないプロセスを開発することで、高精度と短納期という難しいニーズにお応えしています。

図面 1 枚から カスタマイズ & コスト削減

お客様のご要望に、確かな技術と経験で応える満日製作所では、図面 1 枚から求める仕様を読み解き、品質を保ったままコスト削減ができる製品加工のご提案も行っています。金属加工を知り尽くした職人集団だからこそできる高度なサービスで、ご要望以上の価値を提供しています。



複合NC旋盤



NC旋盤



NC円筒研削盤



横型マシニングセンター





ミクロンが開く、
新しいステージへ。

品質 × 多様性の可能性

強みは、大物 & 長尺旋盤加工。 求められる精度を満たす 確かな製品を。

最大加工径φ910mm、長さ2,000mm、大物・長尺旋盤加工は当社の専売特許。また、マシニングセンターや射出成形機、鍛造プレス用クラッチ&ブレーキ部品、ロール成形機等、工作機械や産業用機械の高精度な部品を手がけてきた実績と経験を活かし、近年では、火力・水力発電所設備等の部品、発電・動力に関わるディーゼルエンジンの部品等も製造。ジャンルを広げ、多様なオーダーにお応えしています。高精度はもちろん、耐久性や信頼性の高い製品づくりはJR車両にも採用され、品質の高さを実証してきました。今後はさらに対応業種を広げ、ものづくりの挑戦を続けていきます。



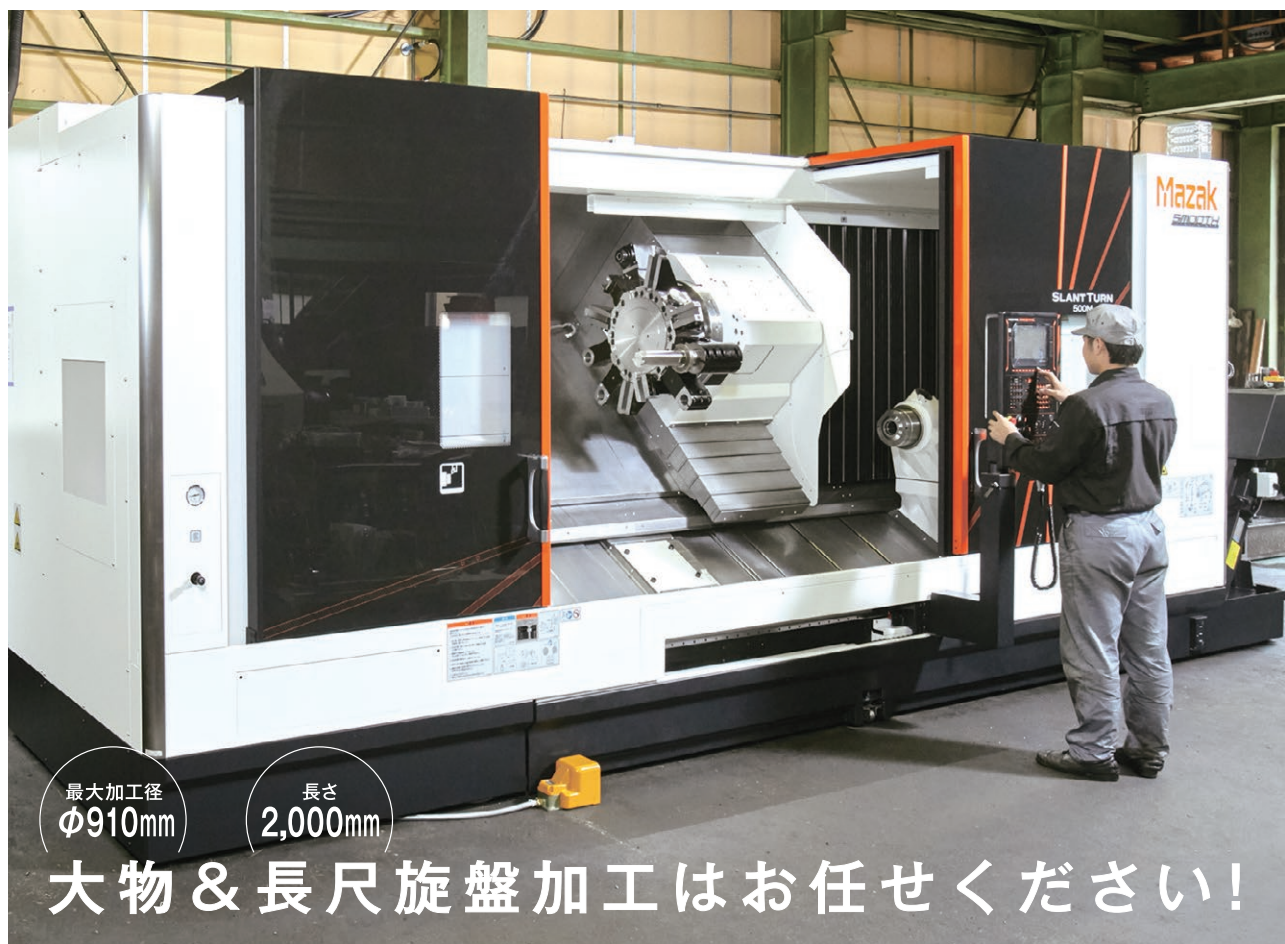
製品一例



※写真内の直尺スケールは300mmです。



〒956-0802 新潟県新潟市秋葉区七日町1061番地5
TEL 0250-22-2578 FAX 0250-22-2558
<http://www.mannichi.com>



設備概要

NC旋盤

メーカー名	型 式	台数	主要諸元
ヤマザキ マザック	ST500M	1	24インチチャック×2,000mm
	ST450	1	21インチチャック×1,500mm
	QTN400-II	1	15インチチャック×1,000mm
	M-5N	1	15インチチャック×1,500mm
	M-4N	1	12インチチャック×1,500mm
	QTN250-II M	1	10インチチャック×1,000mm
	QTN200 M	2	8インチチャック×1,000mm
	QT-10N	1	8インチチャック×500mm

横型マシニングセンター

メーカー名	型 式	台数	主要諸元
ニイガタ マシンテクノ	ULTY501	1	BT50 6面パレット500mm角
	ULTY501	1	BT50 2面パレット500mm角

立型マシニングセンター

メーカー名	型 式	台数	主要諸元
ヤマザキ マザック	AJV-25/405N	1	BT50 1,000×508×460mm
	VCN-510C	1	BT40 1,050×510×510mm
ジェイテクト	FV1165S	1	BT50 1,100×650×600mm

NC円筒研削盤

メーカー名	型 式	台数	主要諸元
ジェイテクト	GE4P-150	1	Φ300×1,500mm

内面研削盤

メーカー名	型 式	台数	主要諸元
岡本工作機械 製作所	IGM-2M	1	内径Φ20～200mm

平面研削盤

メーカー名	型 式	台数	主要諸元
岡本工作機械 製作所	PSG 65DX	1	600×500×500mm

3次元 CAD/CAMシステム

メーカー名	型 式	台数	主要諸元
キャムタス	Speedy mill Next	1	3D CAD/CAM

実績がものがたる、 信頼のMANNICHIクオリティ

精度と多様化を究める製品づくりへのニーズに応えるのは、満日製作所の「設備」と「技術」の融合です。

高精度の金属加工から、熱処理、表面処理を含め、難しいニーズにも確実に応えています。

NC旋盤、マシニングセンター、研削盤を駆使し、最上の品質を約束いたします。

