

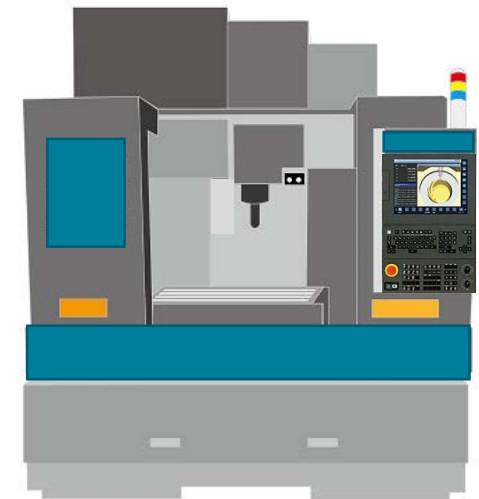
PC-DMIS NC とは

パソコン内で作成、保存されたNCプログラムを機械へ転送します。
計測終了後に結果がレポート出力されます。

パソコン



工作機械



中		位置1 - 点2				
軸	実測値	公称値	偏差	+公差	-公差	公差外
X	79.820	79.820	0.000	0.050	-0.050	0.000
Y	69.948	69.948	0.000	0.050	-0.050	0.000
Z	6.350	6.350	0.000	0.050	-0.050	0.000

中		位置2 - 円φ				
軸	実測値	公称値	偏差	+公差	-公差	公差外
X	69.000	69.000	0.000	0.050	-0.050	0.000
Y	90.000	90.000	0.000	0.050	-0.050	0.000
直径	8.000	8.000	0.000	0.050	-0.050	0.000