



UREHERO

# ウルヒーロ

ラスクリ

伸縮性・柔軟性に特化した特殊塗料

A GENTLE PAINT THAT LOOKS INTO THE FUTURE.



斎藤塗料株式会社

特許出願中

改定 Ver.5

# 伸縮柔軟に特化し、複合部材に適応した 新タイプの塗料が誕生！

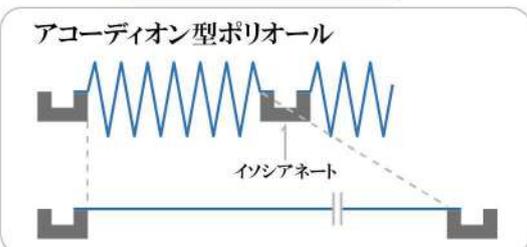
## 基本性能

①	皮製品やプラスチックなど柔軟素材に適応	②	ゴム素材やスポンジなど伸縮素材に適応
③	多種素材に密着（プラスチック、金属、ガラス）	④	塗膜の自己修復性
⑤	耐衝撃性・耐薬品性・撥水性に優れている	⑥	塗膜のべたつきが無くツルっとしている

## 技術1：伸び率 250～350%

ゴム素材やスポンジなど柔らかく伸びる素材でも素材に追従し色褪せなし！

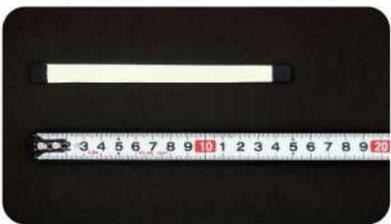
### メカニズム



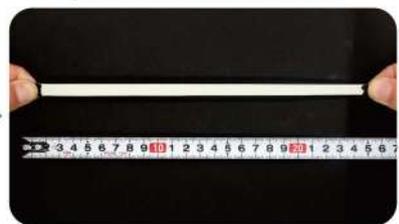
アコーディオン型ポリウレタン  
インシアネート

ジャバラ構造で塗膜の伸縮柔軟性を追求

伸ばす前



伸ばした後



塗膜のひび、割れ、剥離、変色なし

ネジった後



動画で公開中



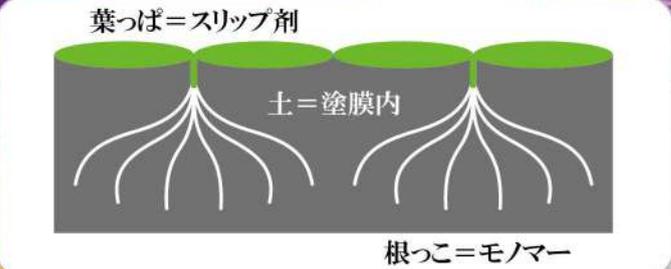
※蓄光黄緑は上記伸び率よりも低下いたします。

※素材：天然ゴム 塗料：ウレヒーロー ラスクリ ホワイト

## 技術2：高いスリップ性

従来の伸縮柔軟性に特化した塗料はべたつきが多く、汚染性が高いですが、ウレヒーローラスクリはスリップ性に優れ、耐汚染性に強い！

### メカニズム



葉っぱ＝スリップ剤  
土＝塗膜内  
根っこ＝モノマー

半永久的に効果が永続！



動画で公開中



※素材：綿100%帽子 塗料：ウレヒーロー ラスクリ クリヤー

# 技術3：様々な素材に密着

複合部材に塗り分け不要で塗装ができるため、塗装コストを大幅削減！

カラーバリエーション

密着素材		
ゴム	スチレン・ブタジエンゴム	○
	天然ゴム	○
	エチレン・プロピレンゴム	○
	ニトリルゴム	○
	シリコンゴム	△
プラスチック	ポリエチレン	△
	ポリプロピレン	△
	ポリカーボネート	○
	PET	○
	アクリル	○
	ABS	○
	6ナイロン	○
	ポリウレタン	○
	ポリエステル	○
	硬質塩ビ	○
	軟質塩ビ	○
	熱可塑性エラストマー	○
	金属	鉄
ステンレス (SUS304, 430)		○
アルミ (A5052, 6063)		○
銅		○
真鍮		○
その他	ガラス	○
	合成皮革	○



- ・ホワイト ・ブラック ・レッド ・011エロー
- ・012メジャムエロー ・ブルー ・グリーン ・サビ
- ・オーカー ・メタリックシルバー (2種) ・クリヤー
- ・蓄光黄緑 ・蛍光色 ・カラークリヤー
- ・他調色も可 ・艶消しも可



合成樹脂

○：カット有 (JIS規格) 合格

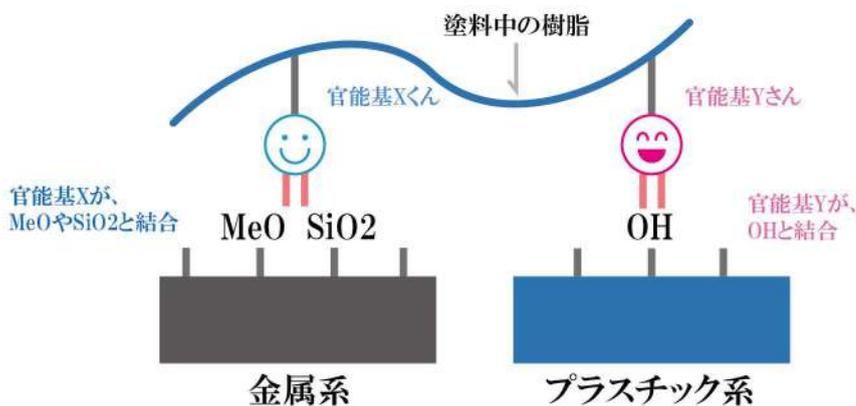
△：カット有は不合格だが、カット無は合格

※社内試験板での試験結果です。内包の可塑剤等によっては結果は異なる場合があります。ご利用時は試験の上ご使用ください。

※天然ゴムに関しては、曲げ伸ばし後の密着試験でJIS規格合格しております。

## メカニズム

### ■主役は2人！ダブル特殊官能基



2つの特殊官能基が素材に合わせて役割を果たすことで、多様な素材への密着を実現！

# その他性能

耐衝撃性	合格 (500g×50cm) 動画で公開中 	耐有機溶剤性 耐アルコール性	N-ヘキサン合格 エタノール/IPA合格
	飛散防止性	効果あり (※1)	透過率
硬度	2H(自己修復あり)	耐湿性 (70℃、湿度95% 6週間)	異常なし
耐摩耗性	スチールウール50回:合格	耐候性 (キセノンランプ 2000時間) (JIS A1415)	光沢保持率: 99.9% (※入射角60度測定)
	電動消しゴム: 擦りキズあり	耐汚染性 (油性)	合格
	4.9N1万回: 生地露出無し (※2)	環境規制対応	食品衛生法 (※3)、特化則、 RoHS2、F☆☆☆☆取得

※1) ガラス塗装物を1mの高さから落下させ、1m四方の飛散範囲飛び散りせず合格

※2) 基盤は処理PP、ABS、PCで実施

※3) 析出のみ取得、ポジティブリストは非該当

塗装方法実績	エアースプレー、刷毛、ローラー、ディッピング(ドブ漬け)、スピンドル、カーテンフローコーター、ナイフコーター、バーコーター、グラビア塗工、など。		
塗装仕様 (エアースプレー時)			
仕様塗料	クリアー	エナメル各色	メタリック
希釈溶剤	ウレヒーローラスクリ シンナー各種		
硬化剤 (重量比)	主剤: 硬化剤 = 20 : 1 <small>※ 熱軟化/梱包跡等が気になる場合は [主剤: 硬化剤 = 10 : 1] でご利用ください。</small>		
標準希釈率	70%~120%	60%~110%	70%~120%
塗装回数	1回		
標準膜厚	5~15μm	10~20μm	10~20μm
理論塗布量 (Kg/m <sup>2</sup> )	0.03~0.12	0.05~0.12	0.05~0.11
乾燥条件	指触乾燥	・常温 (20℃) : 45分 ・強制 (80℃) : 10分	
	完全硬化	常温3日~1週間	
ポットライフ	24時間		

## <使用上の注意>

1. 主剤は使用前によく攪拌して均一にしてください。
2. 主剤と硬化剤を指定の混合割合 (20 : 1) に従って混合し十分攪拌してください。
3. 希釈には必ず指定のシンナーを御使用ください。
4. 塗装粘度は吹き付け塗装の場合8~15秒 (IHSカップ) が適当です。
5. 主剤、硬化剤混合後、長時間経過しますとゲル化しますので当日使用分だけ調合してください。
6. 硬化剤は水と反応して硬化しますので保存には密栓をして湿気を避けてください。
7. スプレー塗装時、塗料がミスト化せず糸引きが起こる場合は、シンナーの希釈量を増やして対応ください。
8. メタリック塗装に関しては、希釈量を多めにし塗料噴出量少なめにした塗装を推奨します。
9. 指触乾燥後はリコート (重ね塗り) はできません。リコートの場合、ペーパー研磨、専用希釈溶剤などで目荒らしを行ってから塗装してください。

塗料・塗装設備・試作塗装

 **三基物産株式会社**

〒959-1502 新潟県南蒲原郡田上町田上956-2  
TEL 0256-57-4766 FAX 0256-57-3021  
URL : <http://mdusanki.jp>