

線材・板材・パイプ材・ヒーター材加工用
NCテーブルベンダー

【試作・多品種、少量生産品対応!】

■小型タイプ 型式：NWB-8型

■特徴

- 左右曲げ方式
- コンプレッサー不要
- 曲げ角度設定自在(操作が簡単)
- 回転角度0~360°(99回転)
- 騒音無し(ACサーボモーター使用)

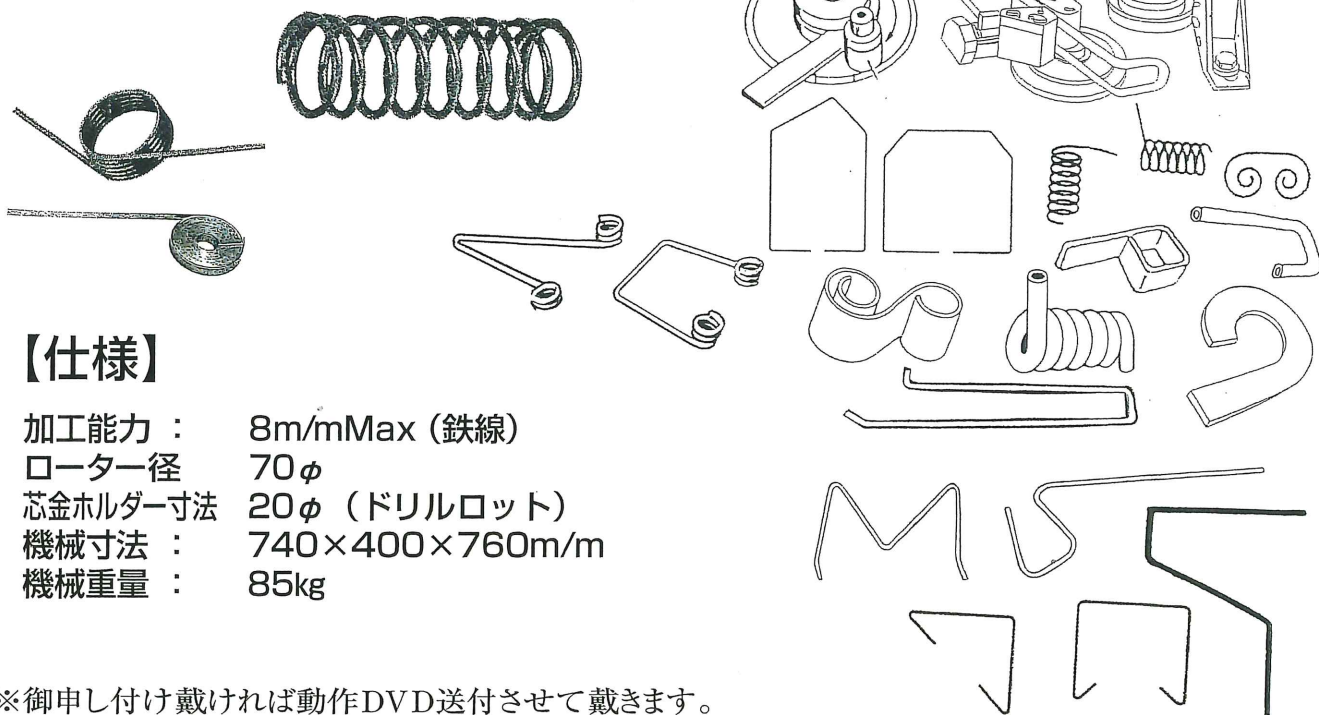
■曲げ能力

- 型式:NWB- 5 (6m/m)
- 型式:NWB- 8 (8m/m)
- 型式:NWB-12 (12m/m)
- 型式:NWB-16 (16m/m)
- 型式:NWB-20 (20m/m)



サーボモーター AC100V

■加工例



【仕様】

- 加工能力： 8m/mMax (鉄線)
- ローター径 70φ
- 芯金ホルダー寸法 20φ (ドリルロット)
- 機械寸法： 740×400×760mm
- 機械重量： 85kg

※御申し付け戴ければ動作DVD送付させて戴きます。

線材・パイプ材・金網・バネ加工機械のことなら

協同エンジニアリング株式会社

本社 / 〒543-0052 大阪市天王寺区大道1-13-7
 TEL: 06-6772-7578 FAX: 06-6772-2950

URL <http://www.kyoudo-engineering.com/>

NCテーブルベンダー

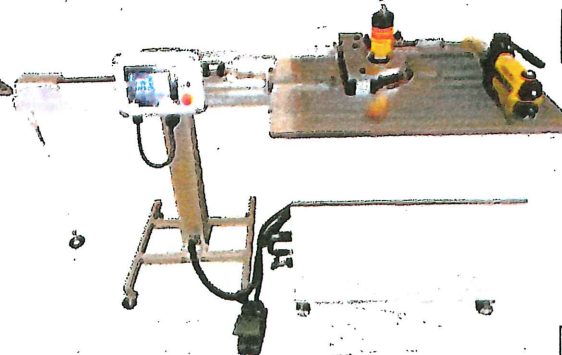
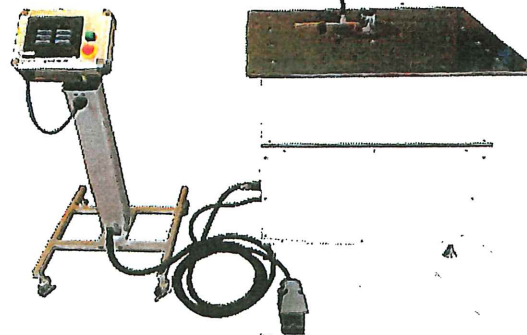
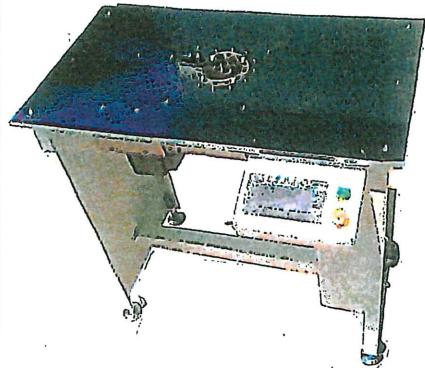
ヒーター材加工・線材(丸棒)・板材・パイプ材 加工用

曲げ能力

型式:NWB-8(8mm Max)鉄線

型式:NWB-12(12mm Max)鉄線

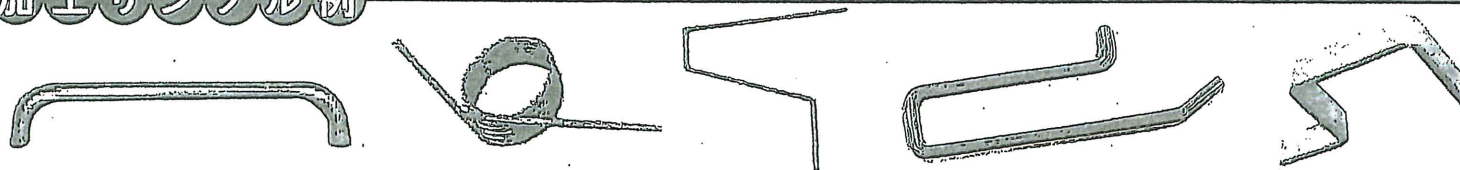
型式:NWB-20(20mm Max)鉄線



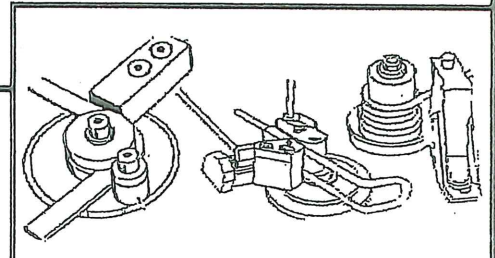
特徴

- 左右曲げ方式
- コンプレッサー不要
- 曲げ角度設定自在(操作が簡単)
- 回転角度 0~360° (99 回転)
- 騒音無し (AC サーボモーター使用)

加工サンプル例



●材料位置決めストッパー装置付



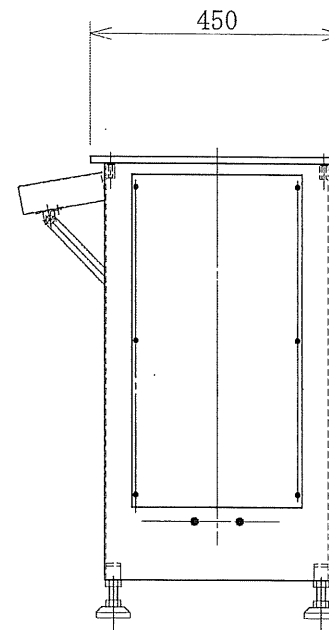
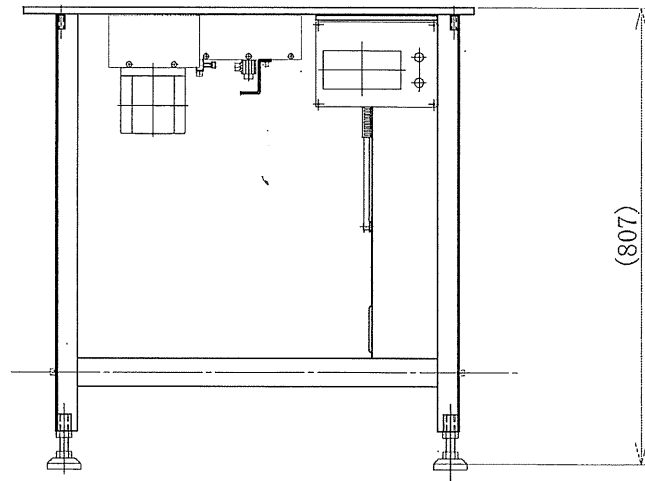
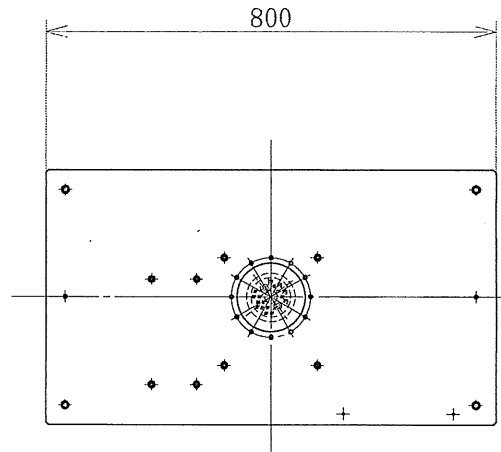
線材・パイプ材・金網・バネ加工機械のことなら
協同エンジニアリング株式会社

本社 / 〒543-0052 大阪市天王寺区大道1-13-7
TEL(06)6772-7578(代) FAX(06)6772-2950
機械展示場 / 奈良県桜井市下293

URL <http://www.kyoudo-engineering.com/>

機械外観図

尺度 $\frac{1}{8}$



NCベンダー NWB-8S

仕様

- 1, 曲駆動モータ AC100V 400W サーボモータ
- 2, 回転角度 左右任意0~360°
- 3, 回転速度 最大 1.0秒/360°
- 4, 機械寸法 W800×D450×H790~840