

# Company Profile

## 燕の削り出し屋



株式会社 カドクラ

# 迅速な対応と 確かな技術

弊社は昭和41年、初代社長が個人営業を開始し昭和56年に有限会社に改組いたしました。平成9年に増資し平成10年に第二工場を新設、平成15年に第三工場を新設し現在に至ります。

得意な分野としまして、自動車部品やステンレス部品の削り出し、切削加工からプレス・溶接・組立まで行っております。

見積もり、試作にも迅速に対応し、小ロットから量産対応までお客様の様々なニーズに対応しております。

材料調達から完成までの一括受注も可能ですのでまずはお相談ください。

## 事業内容

### 自動車部品、SUS部品等の機械加工の スペシャリスト

切削加工、旋盤とフライスの複合加工を最も得意としております。

また材料調達から部品完成までの一貫生産も対応可能で、様々な業種で使用される部品を加工してきた経験から得た技術力は、お客様のあらゆるニーズにお応えできます。

### 協力メーカーとのタイアップ

機械加工・板金・溶接を中心に表面処理などの各種加工に対応しています。協力メーカーとのタイアップにより材料から完成組み立てまでの一貫生産も可能です。フレキシブルな生産体制と卓越した技術で、高精度・高品質な製品を低コストでスピーディーに仕上げて行きます。

## 会社概要

|        |  |
|--------|--|
| 会社名    | 株式会社 カドクラ  |
| 所在地    | 〒959-0211 新潟県燕市富永405<br>TEL:0256-92-3974 FAX:0256-92-7324<br>URL:http://www.k-kadokura.com<br>E-mail:info@k-kadokura.com |
| 役員氏名   | 代表取締役 門倉 克志  |
| 創立     | 昭和41年  |
| 資本金    | 1,000万円  |
| 取引金融機関 | 協栄信用組合 吉田支店<br>第四銀行 吉田支店   |

## 沿革

|          |                                  |
|----------|----------------------------------|
| 昭和41年    | 門倉正文が新潟県燕市にて個人営業開始               |
| 昭和56年    | 有限会社 門倉製作所に改組                    |
| 平成 2年    | 門倉良和が代表取締役社長に就任                  |
| 平成10年    | 第2工場を新設                          |
| 平成14年    | 株式会社 カドクラに改組                     |
| 平成15年    | 第3工場を新設                          |
| 平成26年10月 | 門倉克志 代表取締役社長就任<br>門倉良和 代表取締役会長就任 |
| 平成26年12月 | 第2工場増設 新設備NTX-2000導入             |



## 製品紹介



## カドクラのオススメ

- 1.加工可能なサイズはφ10~250mm(特に得意なサイズはφ20~100mm)  
材質はSUS、鉄、アルミ、真鍮、銅、難削材(チタン、ハステロイ、インコネル等)
- 2.対応可能ロットは中ロット(50~1,000ヶ)ワークの種類によっては数量増可
- 3.単品、少量、多品種への対応は可能(ただし量産を見据えた単品加工のみ)

## カドクラの取組み

### WEB活用で市場の変化に対応

カドクラでは新規営業開拓の手段としてWEBや展示会を活用しています。WEBではホームページ、NCネットワークの受発注システム「エミダス」をフル活用し、アクセス解析などから常に市場動向を読み取り、新たな展開に待機しています。

### 展示会出展で多くの企業と触れ合う

展示会も一年を通して複数回出展しています。東京ビッグサイトで開催される機械要素技術展をメインに、大阪、神奈川、埼玉等の展示会においてこれまでも多くの企業様と繋がってきました。これからも時代の変化に合わせ、日々進化してまいります。



材質：S45C メッキ



材質：チタン



材質：ステンレス



材質：コバルト



材質：ステンレス



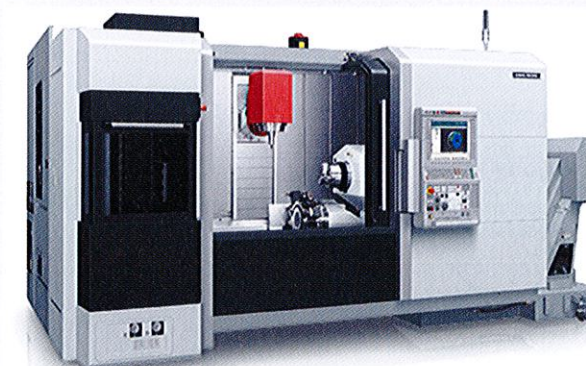
材質：ステンレス



材質：ステンレス



材質：ステンレス





**KADOKURA**

株式会社 カドクラ