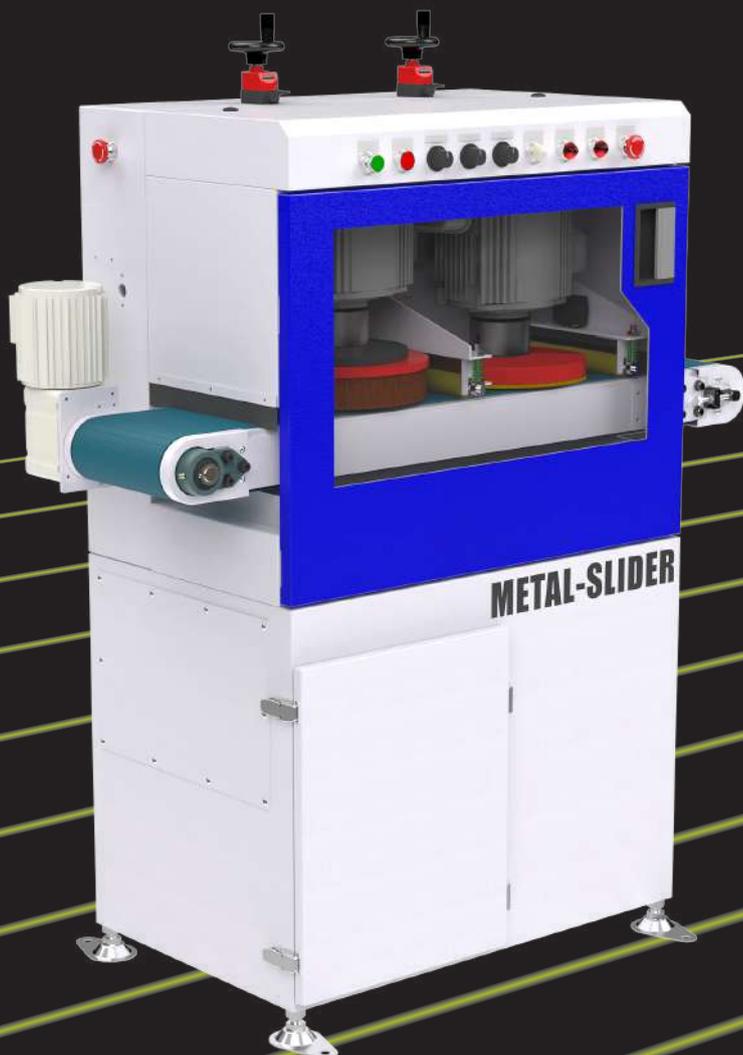


小さい

ドロス・バリ、同時処理！！

# メタルスライダー 200



小物加工に特化

低価格 & 省エネ

抜群の作業性

シンプルな操作盤

集塵機構内蔵

200Vコンセント仕様

## ワーク仕上がり



SUS304 2.0t  
20 × 30 mm  
レーザーカット



SUS304 8.0t  
35 × 35 mm  
レーザーカット



SS材 1.6t  
φ70 mm  
レーザーカット



## 小さくてもパワフル研磨

必要な機能をシンプルかつコンパクトに凝縮し設置面積は従来機の1/3以下。小物ワークに特化した機械です。ワーク投入と回収を一人でも簡単に行えるため作業性も抜群です。

ハイグリップベルトを採用しているのですmallなワークでもしっかり保持します。ブロー吸着タイプと比べ構造がシンプルで故障が少なくメンテナンスも簡単です。

ダブル研磨方式なので従来のバリ取り機では難しかったドロスの除去からエッジ部のR仕上げまでを一度に行うことができます。



## コスト削減と作業効率アップ

### 作業時間を大幅に削減

手作業では一つずつ行わなければいけないワークのバリ取り作業もメタルスライダーを使用すれば同時多数処理ができるため、作業効率が大幅にアップします。

### 安定した品質

手作業では作業する人の熟練度の違いなどにより仕上がりにムラが発生しやすく一定の品質を保つことは難しいですが、メタルスライダーを使用することにより仕上がりが常に均一になり、安定した品質で製品を供給できます。

### 低ランニングコスト

消費電力が2.0kWと低く、ランニングコストを抑えられます。また消耗品は研磨ツールが中心なので、部品交換のコストも抑えられます。

## シンプルな操作盤

左右のブラシ昇降とワークの板厚設定は3つのハンドルで行い、前面の操作盤でコンベア送り速度やブラシの回転スピードなど、ワークの加工条件を細かく設定することができます。



## 研磨ツールについて

φ250の大口径研磨ツールで強力でワークを加工します。バリ取りのほかドロスやスパッタの除去など様々な加工に対応する研磨ツールをラインナップしています。



## 集塵機構内蔵

集塵機構を内蔵しているので加工の際に発生する粉塵の飛散を防ぎ、工場内をクリーンに保ちます。粉塵は本体下部のタンクに溜まり、簡単に捨てることのできるためメンテナンスも容易です。

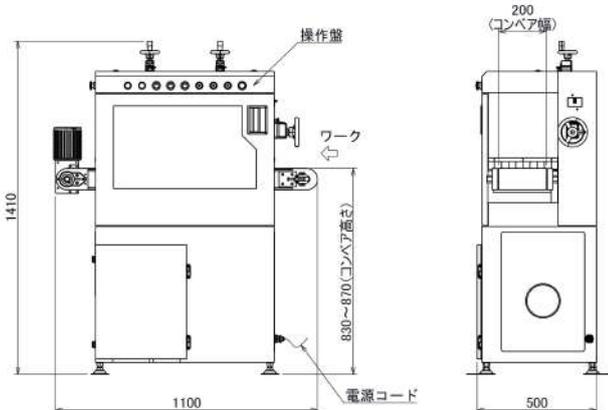


## メンテナンスについて

前面扉を大きく開放できるのでブラシ、ベルトの交換や日々のメンテナンス作業を容易に行うことができます。



## 寸法図・性能諸元



型式	MS-200
外形寸法	W1100 X D510 X H1400 mm
最大ワーク幅	200 mm
最大ワーク高さ	40 mm
搬送速度	0.4 ~ 4.0m/min
機械重量	260 kg
電源	AC200V 3φ
周波数	50/60Hz
電気容量	2kW

## 注意

### <安全上の注意>

- 爆発性粉塵が堆積すると火花や静電気により発火または爆発することがあります。メタルスライダー内には粉塵が堆積しないようにしてください。
- ダストBOX内に堆積した粉塵はこまめに清掃してください。

### <ワークの形状、表面処理に関して>

- 表面に傷が付く恐れがあるので、メッキ鋼板やシール材の加工は出来ません。
- 板厚が1.0mm以下のワークを加工するとブラシがコンベアベルトに接触し、ベルトが痛む可能性がありますので十分注意してください。
- 板厚が厚く接地面積が小さいワーク、または座りの悪いワークを加工すると研磨ブラシにはねられる恐れがあります。

※上記のようなワークは治具にて固定のうえで加工してください。

### <その他>

- 表面処理材のエッジバリ取り加工は納入先お客様と仕上がり品質（サビ、キズ等）についてよく相談してから作業を行うようにしてください。
- 本製品は予告なく仕様・性能・外観などを変更する場合がありますのでご了承ください。