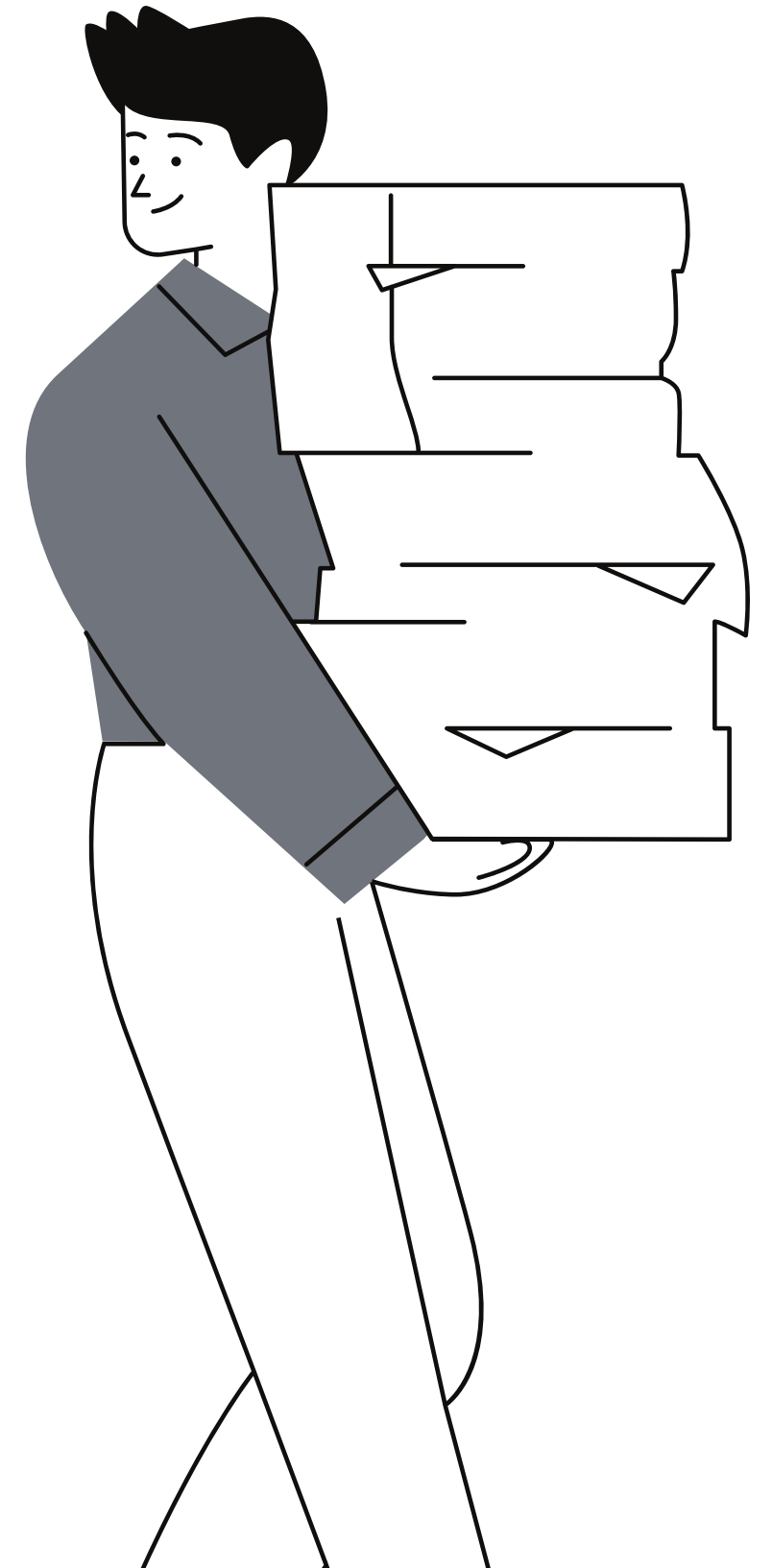
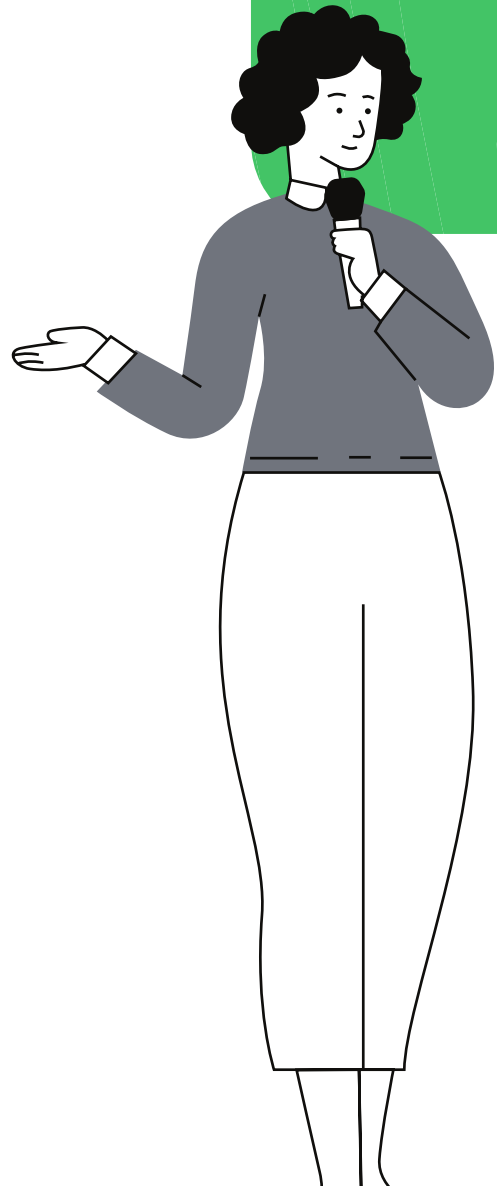


利益が残る原価管理 残らない管理

もし、現在の仕事量・スタッフ・
設備は変わらないのに、数ヶ月後
に“利益だけが増えた”としたら
いいと思いませんか？



Agenda



1

始めに
ー 現状の原価情報は活用出来ていますか

2

典型的な例

3

製造業向けERPパッケージ「ATROX」
管理画面 紹介

現状の原価情報は活用出来ていますか？

そんなうまい話がある訳ない！と思われるかもしれませんが、実は製造業において、結構リアルにある話なんです。

と言うのも、製造業において、通常損益の割合の多くを占めるのが製造原価だと言う事はご存知の通り。

当然、製造原価をきちんと管理する事は、製造業の経営管理において、最も重要なポイントの一つのハズ。

しかし、多くの製造業で行っていないか、若しくは数十年前に作った計算方法を大して更新もせずに、使っているのが実態です。

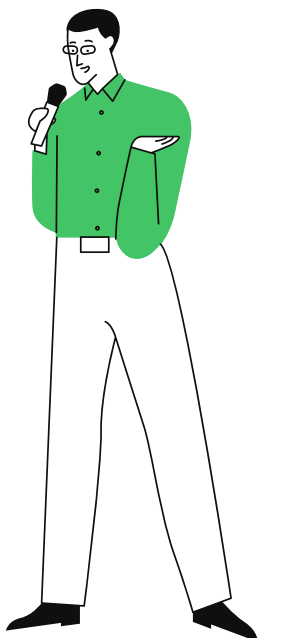


典型的な例

- ✓ 率のいい商品・率の悪い商品位は分かるが、「これがいくらで作れるのか？」数字にする事ができていない。
- ✓ 経営判断が、一カ月単位の売上高と会計士が持ってくる試算表のみで、最終的な数字は、決算月の棚卸金額を入れないとわからない。
- ✓ 売上があっても無くても一年中、現場も事務所もバタバタしている。

このような状況が発生する原因は2つ

- 1 原材料・外注費などが改訂されず、古い単価で計算している。
- 2 労務費・機械の減価償却費などの費用を、製品別に把握していない。



売れば売るほど**赤**が 出る商品を製造して いた例もあり...

これまでは、どんぶり勘定で受注していても、赤字になることはなく、何とかなっていた状況でもありました。

しかし、ここ数年何度も材料価格が上昇したり、以前と比較すると製造する品目が増えた為に、全体が見渡せなくなる状況が増えて来ています。

そのため、原価を把握しないまま、周りに合わせて適当に価格を決めてしまうと、製品が売れたとしても利益が立たない可能性があります。あるいは適正価格から大きくはずれてしまい、製品が売れません。

しかし、工程の見直しなどで生産量や稼働率が変わると、原価も変動するので、実際原価の計算は標準原価より複雑になります。

大切なのは分かっているにもかかわらず製品別原価計算を、教科書通りにするのは普通では大変です。

既存の仕組みやデータを出来る限り活用して、データの二重入力を回避するなど、手間がかからないようにしないと、スムーズに導入する事ができません。

簡単に正確に管理する
方法とは？

製造業向けERPパッケージ ATROX

一原価管理編

そこで、製品毎の実際製造原価を計算するため、

- ・ 原材料・外注費費用の管理
- ・ 工程単位での労務費と機械のチャージ単価の管理

が容易にできる方法が必要になる訳です。

ATROX特徴

1

製造原価にかかる、材料費・外注費などはもちろん、労務費・設備などの減価償却も含めた、機械のチャージ単価まで全て把握する事が可能。

2

作業日報に書いてある作業者・作業名・数量・時間を入力するだけで、工程毎の正確な単価を集計します。

3

薄口の商品と、厚口の商品を比べた時、薄口は率が良いが、厚口は率が悪い位の感覚でしかとらえる事が出来なかった物が、社内の手間賃がキチンととれているか、数字でしっかり見える様になる。

画面で確認しましょう！



原材料費・外注費など、実際外にお金が出ていくものは、原価計算のシートからワンクリックで、仕入データを確認出来ます。

【商品構成入力】 0100101: 430 マリア カースプーン 185mm 板厚1.5mm -> 商品構成 1 [3000本以上]

No.	商品コード 確定詳細 カテゴリー	確定 構表無	商品名 / 工程名 備考 1	仕コード 備考 2 入庫	仕 数量	仕 単位	仕 仕入単価	仕 仕入金額				
1	SUS4302B15	確定	SUS430 2B 1.5 x 【】	1001	大和スチルス	標準	0.050 Kg	300.00	15.00			
2	2010010101	確定	430 マリア カースプーン 185mm 1.5mm 【フランク】	0001	本社工場	標準	0.000 本	0.00	0.00			
3	2010010102	確定	430 マリア カースプーン 185mm 1.5 【圧延ロール】									
4	2010010103	確定	430 マリア カースプーン 185mm 1.5 【半切】	0001	本社工場	標準	1.000 本	3.00	3.00			
5	2010010104	確定	430 マリア カースプーン 185mm 1.5 【柄押し】	0001	本社工場	標準	1.000 本	3.50	3.50			
6	2010010105	確定	430 マリア カースプーン 185mm 1.5 【坪押し】	0001	本社工場	標準	1.000 本	3.50	3.50			
7	2010010106	確定	430 マリア カースプーン 185mm 1.5 【刻印】	0001	本社工場	標準	1.000 本	2.50	2.50			
							調整率%	30.00	数量計	11.150	金額計	102.20

1本あたりの材料費

1本あたり キロ300円

【商品構成入力】 0100101: 430 マリア カースプーン 185mm 板厚1.5mm -> 商品構成 1 [3000本以上]

No.	商品コード 確定詳細 カテゴリー	確定 構表無	商品名 / 工程名 備考 1	仕コード 備考 2 入庫	仕 数量	仕 単位	仕 仕入単価	仕 仕入金額	
1	SUS4302B15	確定	SUS430 2B 1.5 x 【】	1001	大和スチルス	標準	0.050 Kg	300.00	15.00
2	2010010101	確定	430 マリア カースプーン 185mm 1.5mm 【フランク】	0001	本社工場	標準	1.000 本	3.00	3.00

【仕入明細データの検索】 => [SUS4302B15] (1 / 6) SUS430 2B 1.5 x 【】

仕入日	入庫日	仕入先名	数量	仕入単価	仕入率	発注日
19/10/18	19/10/18	大和スチルス	1,000	300	0 %	
19/09/01	19/09/01	大和スチルス	5,000	300	0 %	
19/03/01	19/03/01	大和スチルス	2,000	300	0 %	
19/01/10	19/01/10	海藤メタル	2,000	310	0 %	
18/03/01	18/03/01	海藤メタル	1,000	250	0 %	
17/03/24	17/03/24	海藤メタル	2,000	250	0 %	

材料の仕入れ単価履歴

<https://www.ik2.info/genkakeisan-taisaku>



厄介な労務費と減価償却も含めた機械のチャージ単価も簡単集計

ここに関しては作業日報からデータを拾ってこないと計算ができませんから、作業データを簡単に入力出来て、又集計したデータをいろんな角度から捉える仕組みが無いと、本当の意味で使える数字を出す事はできません。

操作イメージ

工程コードを入れた後は、作った数と時間を入れるだけです。このblank作業で使われた材料は、blankした数を入れると自動で引き落とされる様になっています。

1工程目のblankを終えた仕掛を使って2工程目の圧延ロールの作業をしますと使った分だけ、1工程目のblankの数を自動で引き落とします。

ATROXの仕組みは、ただ作業時間を集計するだけでなく、その作業で使った材料、仕掛品などを日報の入力から自動で引き落とします。今現在どの位置に何本あるのかが正確に分かりますので、事務所に居ながら進捗状況が何時でも確認できます。

The screenshot displays the ATROX software interface with two main data tables. The top table is a header for inventory and production details, and the bottom table is a detailed inventory list.

商品コード	品名(製品名)	伝票番号	棚番	備考
2010010101	430 マリア カースプーン 185mm 1.5【フランク】	000000721		鋼アケ工業
20年9月28日	01 本社倉庫	区分 1:製造	6,000.00	本
作業者1	2001 佐藤	時間1 5.	H.機械1	8010 7/45t
作業者2	4201 佐藤(段取り)	時間2	H.機械2	8010 7/45t
作業者3		時間3	H.機械3	時間計

No.	商品コード	品名(構成品名)	CD	在庫場所	構成数	在庫数	単位	現在庫数
1	SUS4302B15	SUS430 2B 1.5×【】	01		0.050	300.00	Kg	3,844.95
2								
3								
4								
5								
6								
7								
8								
9								
10								

2010010101 430 マリア カースプーン 185mm 1.5【フランク】 在庫数量 ⇒ 0 本

01 本社倉庫	02 第二倉庫	03 第三倉庫	05 預かり分
0	0	0	0
10 仕入先預け	0	0	0
0	0	0	0
0	0	0	0
0	0	0	0
0	0	0	0

F2:検索 F3:登録 F4:在庫細 F5:↓↑ F6:行挿入 F7:削除 F8:印刷 F9:戻る

★操作ガイド > 作業時間 1 を入力して下さい。(hh:mm)

テンキーから5.30と入れるだけです



<https://www.ik2.info/genkakeisan-taisaku>

製造明細表

マリアカレースプーンを作った約2年間の作業実績になります。

◎画面一覧表示 ◎ [製造明細表] ★

[製造明細表] 商 品: ~ 2010010101 期 間: 2018/10/01~2020/09/30
発行日: 2020年 9月 28日 (月)

年/月/日	伝票番号	商 品 名	備 考	No	作 業 者	機 械	作業時間	按分数量	按分金額
19/01/05	00000674	430 マリア カレースプーン 185mm 1.5 【フランク】		1	佐藤	ワッ45t	8:00	6,000.00	18,000
19/04/10	00000269	430 マリア カレースプーン 185mm 1.5 【フランク】		2	佐藤 (段取り)	ワッ45t	0:30	1.00	3
19/04/10	00000270	430 マリア カレースプーン 185mm 1.5 【フランク】		1	佐藤	ワッ45t	7:30	8,999.00	26,997
19/04/11	00000635	430 マリア カレースプーン 185mm 1.5 【フランク】		1	佐藤	ワッ45t	3:00	3,000.00	9,000
19/04/17	00000278	430 マリア カレースプーン 185mm 1.5 【圧延ロール】		1	渡辺 (2/10)	自動ロール①	10:00	5,500.00	22,000
19/04/17	00000680	430 マリア カレースプーン 185mm 1.5 【洗浄】		1	小林 (パート)	自動洗浄機	5:00	12,000.00	12,000
19/04/18	00000636	430 マリア カレースプーン 185mm 1.5 【圧延ロール】		1	渡辺 (2/10)	自動ロール①	10:00	6,000.00	24,000
19/04/19	00000279	430 マリア カレースプーン 185mm 1.5 【圧延ロール】		1	渡辺 (2/10)	自動ロール①	1:00	500.00	2,000
19/04/19	00000301	430 マリア カレースプーン 185mm 1.5 【半切】		2	佐藤 (段取り)	プレス①	0:30	1.00	3
19/04/19	00000637	430 マリア カレースプーン 185mm 1.5 【半切】		1	佐藤	プレス①	7:30	5,599.00	16,797
19/04/22	00000638	430 マリア カレースプーン 185mm 1.5 【半切】		1	佐藤	プレス①	8:00	6,000.00	18,000
19/04/23	00000312	430 マリア カレースプーン 185mm 1.5 【柄押し】		2	渡辺 (段取り)	800貫アクション	0:30	1.00	3
19/04/23	00000313	430 マリア カレースプーン 185mm 1.5 【柄押し】		1	渡辺	800貫アクション	8:00	5,999.00	20,996
19/04/24	00000314	430 マリア カレースプーン 185mm 1.5 【柄押し】		1	渡辺	800貫アクション	8:30	6,000.00	21,000
19/04/26	00000326	430 マリア カレースプーン 185mm 1.5 【坪押し】		2	渡辺 (段取り)	800貫アクション	0:30	1.00	3
19/04/26	00000639	430 マリア カレースプーン 185mm 1.5 【坪押し】		1	渡辺	800貫アクション	10:00	7,499.00	26,246
19/04/29	00000327	430 マリア カレースプーン 185mm 1.5 【坪押し】		1	渡辺	800貫アクション	8:00	4,500.00	15,750
19/04/30	00000337	430 マリア カレースプーン 185mm 1.5 【刻印】		1	渡辺	プレス②	7:30	8,200.00	20,500
19/05/01	00000338	430 マリア カレースプーン 185mm 1.5 【刻印】		1	渡辺	プレス②	5:00	5,800.00	14,500
19/05/15	00000271	430 マリア カレースプーン 185mm 1.5 【フランク】		2	佐藤 (段取り)	ワッ45t	0:30	1.00	3
19/05/15	00000272	430 マリア カレースプーン 185mm 1.5 【フランク】		1	佐藤	ワッ45t	7:30	8,999.00	26,997
19/05/16	00000273	430 マリア カレースプーン 185mm 1.5 【フランク】		1	佐藤	ワッ45t	3:00	3,000.00	9,000
19/05/24	00000641	430 マリア カレースプーン 185mm 1.5 【圧延ロール】		1	渡辺 (2/10)	自動ロール①	10:00	5,000.00	20,000
19/05/24	00000302	430 マリア カレースプーン 185mm 1.5 【半切】		2	佐藤 (段取り)	プレス①	0:30	1.00	3
19/05/24	00000303	430 マリア カレースプーン 185mm 1.5 【半切】		1	佐藤	プレス①	7:30	5,999.00	17,997
19/05/25	00000642	430 マリア カレースプーン 185mm 1.5 【圧延ロール】		1	渡辺 (2/10)	自動ロール①	10:00	5,900.00	23,600
19/05/25	00000663	430 マリア カレースプーン 185mm 1.5 【半切】		1	佐藤	プレス①	8:00	6,000.00	18,000
19/05/26	00000643	430 マリア カレースプーン 185mm 1.5 【圧延ロール】		1	渡辺 (2/10)	自動ロール①	2:00	1,100.00	4,400
19/05/28	00000315	430 マリア カレースプーン 185mm 1.5 【柄押し】		2	渡辺 (段取り)	800貫アクション	0:30	1.00	3
19/05/28	00000316	430 マリア カレースプーン 185mm 1.5 【柄押し】		1	渡辺	800貫アクション	8:30	5,999.00	20,996
19/05/30	00000317	430 マリア カレースプーン 185mm 1.5 【柄押し】		1	渡辺	800貫アクション	8:30	6,000.00	21,000
19/05/31	00000328	430 マリア カレースプーン 185mm 1.5 【坪押し】		2	渡辺 (段取り)	800貫アクション	0:30	1.00	3
19/05/31	00000659	430 マリア カレースプーン 185mm 1.5 【坪押し】		1	渡辺	800貫アクション	10:00	7,499.00	26,246

<https://www.ik2.info/genkakeisan-taisaku>



商品別製造集計表

製造明細表から、工程別に絞り込むと、最初に立てた見積もり単価で、実際にできたか？確認する事ができます。

この製造明細表・商品別製造集計表が見えていれば工程単価の見直しは、勘に頼らず誰でもやる事が出来ます。

◎画面一覧表示 ◎ [商品別製造集計表] ★

[商品別製造集計表]		商 品: 2010010101 ~ 2010010110		期 間: 2018/10/01~2020/09/30			発行日: 2020年 9月 28日 (月)	
コード	商 品 名	作業時間	数 量	見積金額	見積単価	作業金額	機械金額	数量/H
2010010101	430 マリア カースプーン 185mm 1.5 【プランク】	54:00	51,000.00	153,000	3.00	135,000	0	944.40
2010010102	430 マリア カースプーン 185mm 1.5 【圧延ロール】	93:00	51,300.00	205,200	4.00	46,500	111,600	551.40
2010010103	430 マリア カースプーン 185mm 1.5 【半切】	81:30	47,600.00	142,800	3.00	153,750	0	773.40
2010010104	430 マリア カースプーン 185mm 1.5 【柄押し】	88:30	48,000.00	168,000	3.50	171,250	0	700.20
2010010105	430 マリア カースプーン 185mm 1.5 【坪押し】	82:30	45,601.00	159,603	3.50	156,250	0	729.60
2010010108	430 マリア カースプーン 185mm 1.5 【刻印】	46:45	49,500.00	123,750	2.50	116,874	0	1,058.40
2010010109	430 マリア カースプーン 185mm 1.5 【洗浄】	21:00	50,000.00	50,000	1.00	25,200	21,000	2,380.80
2010010110	430 マリア カースプーン 185mm 1.5 【検品】	105:00	50,000.00	150,000	3.00	126,000	0	475.80
《 合 計 》		512:15	393,001.00	1,152,353		930,824	132,600	766.80

<https://www.ik2.info/genkakeisan-taisaku>



個人別製造明細表

個人毎の出来高も簡単に集計できます。

◎ 画面一覧表示 ◎ [製造明細表] ★

[製造明細表] 商 品: ~ 2010010101 期 間: 2019/09/01~2019/09/30
発行日: 2020年 9月 28日 (月)

E/月/日	伝票番号	商 品 名	備 考	No	作 業 者	機 械	作業時間	按分数量	按分金額
9/09/02	00000458	430 菊花 カ-スプ-ン 185mm3.0mm 【柄押】		2	阿部	1500貫フキヨ	8:00	3,600.00	15,840
9/09/03	00000459	430 菊花 カ-スプ-ン 185mm3.0mm 【柄押】		2	阿部	1500貫フキヨ	8:00	3,800.00	16,720
9/09/04	00000460	430 菊花 カ-スプ-ン 185mm3.0mm 【柄押】		2	阿部	1500貫フキヨ	8:00	3,900.00	17,160
9/09/05	00000354	430 菊花 カ-スプ-ン 185mm3.0mm 【圧延】		1	阿部	手動厚延ロ-ル	8:00	2,400.00	21,600
9/09/06	00000355	430 菊花 カ-スプ-ン 185mm3.0mm 【圧延】		1	阿部	手動厚延ロ-ル	8:00	2,300.00	20,700
9/09/09	00000356	430 菊花 カ-スプ-ン 185mm3.0mm 【圧延】		1	阿部	手動厚延ロ-ル	8:00	2,400.00	21,600
9/09/10	00000357	430 菊花 カ-スプ-ン 185mm3.0mm 【圧延】		1	阿部	手動厚延ロ-ル	8:00	2,400.00	21,600
9/09/11	00000590	430 すみれ カ-スプ-ン185mm3.0mm 【圧延】		1	阿部	手動厚延ロ-ル	7:30	1,999.00	9,995
9/09/12	00000358	430 菊花 カ-スプ-ン 185mm3.0mm 【圧延】		1	阿部	手動厚延ロ-ル	8:00	2,200.00	19,800
9/09/13	00000591	430 すみれ カ-スプ-ン185mm3.0mm 【圧延】		1	阿部	手動厚延ロ-ル	8:00	1,600.00	8,000
9/09/17	00000359	430 菊花 カ-スプ-ン 185mm3.0mm 【圧延】		1	阿部	手動厚延ロ-ル	8:00	2,300.00	20,700
9/09/18	00000360	430 菊花 カ-スプ-ン 185mm3.0mm 【圧延】		1	阿部	手動厚延ロ-ル	8:00	2,200.00	19,800
9/09/19	00000361	430 菊花 カ-スプ-ン 185mm3.0mm 【圧延】		1	阿部	手動厚延ロ-ル	8:00	2,100.00	18,900
9/09/20	00000362	430 菊花 カ-スプ-ン 185mm3.0mm 【圧延】		1	阿部	手動厚延ロ-ル	8:00	2,400.00	21,600
9/09/21	00000363	430 菊花 カ-スプ-ン 185mm3.0mm 【圧延】		1	阿部	手動厚延ロ-ル	8:00	2,250.00	20,250
9/09/24	00000364	430 菊花 カ-スプ-ン 185mm3.0mm 【圧延】		1	阿部	手動厚延ロ-ル	8:00	2,400.00	21,600
9/09/25	00000365	430 菊花 カ-スプ-ン 185mm3.0mm 【圧延】		1	阿部	手動厚延ロ-ル	8:00	2,300.00	20,700
9/09/26	00000366	430 菊花 カ-スプ-ン 185mm3.0mm 【圧延】		1	阿部	手動厚延ロ-ル	8:00	2,300.00	20,700
9/09/27	00000367	430 菊花 カ-スプ-ン 185mm3.0mm 【圧延】		1	阿部	手動厚延ロ-ル	8:00	2,200.00	19,800
9/09/28	00000368	430 菊花 カ-スプ-ン 185mm3.0mm 【圧延】		1	阿部	手動厚延ロ-ル	8:00	2,400.00	21,600
9/09/30	00000369	430 菊花 カ-スプ-ン 185mm3.0mm 【圧延】		1	阿部	手動厚延ロ-ル	5:00	1,350.00	12,150

<https://www.ik2.info/genkakeisan-taisaku>



機械別製造明細表

ここまで見えていれば原価の計算だけでなく、人を増やすとか、機械を新たに購入するなどの判断も的確に出来るかと思えます。

◎画面一覧表示◎ [製造明細表] ★

[製造明細表] 商 品: ~ 2010010101 期 間: 2019/01/01~2019/12/31
発行日: 2020年 9月 29日 (火)

年/月/日	伝票番号	商 品 名	備 考	No	作 業 者	機 械	作業時間	按分数量	按分金額
19/04/17	00000278	430 マリア カルースポン 185mm 1.5 【圧延ロール】		1	渡辺 (2/10)	自動ロール①	10:00	5,500.00	22,000
19/04/18	00000636	430 マリア カルースポン 185mm 1.5 【圧延ロール】		1	渡辺 (2/10)	自動ロール①	10:00	6,000.00	24,000
19/04/19	00000279	430 マリア カルースポン 185mm 1.5 【圧延ロール】		1	渡辺 (2/10)	自動ロール①	1:00	500.00	2,000
19/05/10	00000013	430 マリア コヒースポン 120mm1.0mm 【圧延】		1	佐藤 (2/10)	自動ロール①	1:30	599.00	1,198
19/05/10	00000025	430 マリア コヒースポン 120mm1.0mm 【圧延】		2	佐藤 (段取り)	自動ロール①	0:30	1.00	2
19/05/11	00000014	430 マリア コヒースポン 120mm1.0mm 【圧延】		1	佐藤 (2/10)	自動ロール①	10:00	4,000.00	8,000
19/05/13	00000015	430 マリア コヒースポン 120mm1.0mm 【圧延】		1	佐藤 (2/10)	自動ロール①	10:00	4,000.00	8,000
19/05/14	00000030	430 マリア コヒースポン 120mm1.0mm 【圧延】		1	佐藤 (2/10)	自動ロール①	8:40	3,400.00	6,800
19/05/24	00000641	430 マリア カルースポン 185mm 1.5 【圧延ロール】		1	渡辺 (2/10)	自動ロール①	10:00	5,000.00	20,000
19/05/25	00000642	430 マリア カルースポン 185mm 1.5 【圧延ロール】		1	渡辺 (2/10)	自動ロール①	10:00	5,900.00	23,600
19/05/26	00000643	430 マリア カルースポン 185mm 1.5 【圧延ロール】		1	渡辺 (2/10)	自動ロール①	2:00	1,100.00	4,400
19/07/01	00000284	430 マリア カルースポン 185mm 1.5 【圧延ロール】		1	渡辺 (2/10)	自動ロール①	10:00	5,100.00	20,400
19/07/02	00000285	430 マリア カルースポン 185mm 1.5 【圧延ロール】		1	渡辺 (2/10)	自動ロール①	10:00	6,000.00	24,000
19/07/17	00000644	430 マリア カルースポン 185mm 1.5 【圧延ロール】		1	渡辺 (2/10)	自動ロール①	10:00	5,000.00	20,000
19/07/18	00000295	430 マリア カルースポン 185mm 1.5 【圧延ロール】		1	渡辺 (2/10)	自動ロール①	10:00	6,000.00	24,000
19/08/02	00000227	430 マリア カルースポン 185mm 1.5 【圧延ロール】		1	渡辺 (2/10)	自動ロール①	10:00	5,200.00	20,800
19/08/06	00000192	430 マリア コヒースポン 120mm1.0mm 【圧延】		2	佐藤 (段取り)	自動ロール①	0:30	1.00	2
19/08/06	00000193	430 マリア コヒースポン 120mm1.0mm 【圧延】		1	佐藤 (2/10)	自動ロール①	9:30	3,800.00	7,600
19/08/07	00000194	430 マリア コヒースポン 120mm1.0mm 【圧延】		1	佐藤 (2/10)	自動ロール①	10:00	4,000.00	8,000
19/08/08	00000195	430 マリア コヒースポン 120mm1.0mm 【圧延】		1	佐藤 (2/10)	自動ロール①	10:00	4,000.00	8,000
19/08/09	00000196	430 マリア コヒースポン 120mm1.0mm 【圧延】		1	佐藤 (2/10)	自動ロール①	10:00	4,000.00	8,000
19/08/10	00000197	430 マリア コヒースポン 120mm1.0mm 【圧延】		1	佐藤 (2/10)	自動ロール①	10:00	4,000.00	8,000
19/08/19	00000198	430 マリア コヒースポン 120mm1.0mm 【圧延】		1	佐藤 (2/10)	自動ロール①	10:00	4,000.00	8,000
19/08/20	00000199	430 マリア コヒースポン 120mm1.0mm 【圧延】		1	佐藤 (2/10)	自動ロール①	10:00	4,000.00	8,000
19/08/21	00000200	430 マリア コヒースポン 120mm1.0mm 【圧延】		1	佐藤 (2/10)	自動ロール①	10:00	4,000.00	8,000
19/08/22	00000201	430 マリア コヒースポン 120mm1.0mm 【圧延】		1	佐藤 (2/10)	自動ロール①	10:00	4,000.00	8,000
19/08/23	00000202	430 マリア コヒースポン 120mm1.0mm 【圧延】		1	佐藤 (2/10)	自動ロール①	10:00	4,000.00	8,000
19/08/26	00000203	430 マリア コヒースポン 120mm1.0mm 【圧延】		1	佐藤 (2/10)	自動ロール①	10:00	4,000.00	8,000
19/08/27	00000204	430 マリア コヒースポン 120mm1.0mm 【圧延】		1	佐藤 (2/10)	自動ロール①	10:00	4,000.00	8,000
19/08/28	00000205	430 マリア コヒースポン 120mm1.0mm 【圧延】		1	佐藤 (2/10)	自動ロール①	10:00	4,000.00	8,000
19/08/29	00000206	430 マリア コヒースポン 120mm1.0mm 【圧延】		1	佐藤 (2/10)	自動ロール①	10:00	4,000.00	8,000
19/08/30	00000207	430 マリア コヒースポン 120mm1.0mm 【圧延】		1	佐藤 (2/10)	自動ロール①	10:00	4,000.00	8,000
19/08/31	00000208	430 マリア コヒースポン 120mm1.0mm 【圧延】		1	佐藤 (2/10)	自動ロール①	0:30	199.00	398

<https://www.ik2.info/genkakeisan-taisaku>



オンライン デモンストレーション実施中

製造業向け ERPパッケージ「ATROX」

〒959-1276 新潟県燕市小池5091-11

株式会社アイケー

Tel: 0256-66-5951

URL <https://www.ik2.info>

Mail kasahara@kasahara-atrox.co.jp