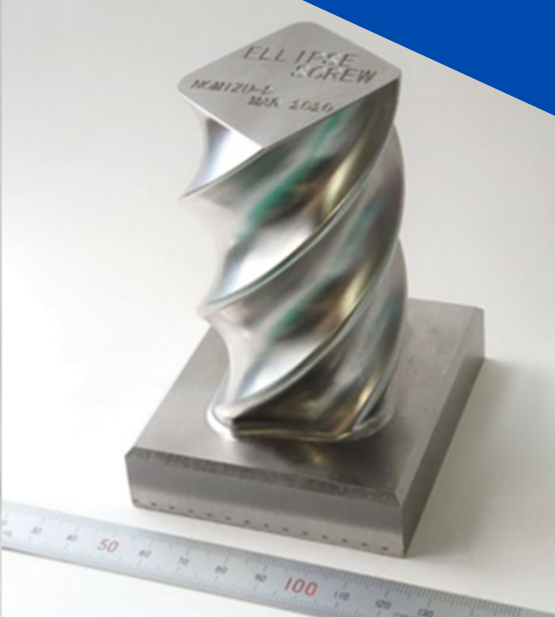
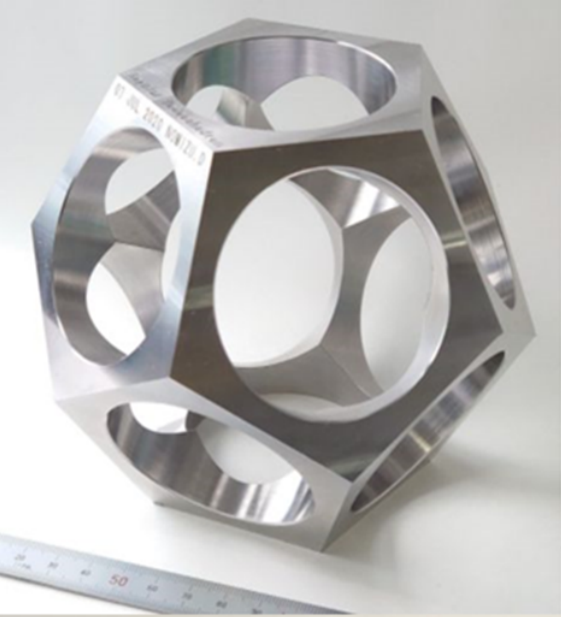


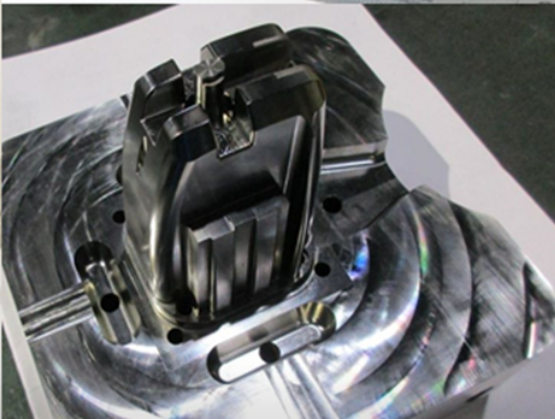
Kanagata
Base 



5-axis

- ①正十二面体（S50C）
2工程で12面を加工しています。
- ②楕円スクリュー（SKD61）
旋盤でもマシニングでも加工できない形状をと考えサンプル品を加工しました
- ③鏡筒（SKD61）
円筒にリブが巻き付いており
5軸加工機にしか実現できない形状です
- ④ダイカスト型 コア入子（SKD61）
立壁のテーパは1°・高さ100mm・
最小R0.5
5軸加工機にてワンチャッキングで
全加工しました。鋳造時の離型性の向上
機械加工後の手仕上工程の削減の為
形状の大部分を縦目にて切削しています

他にも多数5軸加工品がございますが
守秘義務の遵守により掲載できません
ご容赦ください



3軸・5軸マシニング・NC旋盤・ワイヤ・放電
様々な加工機で対応できるのが金型屋の強みです
金型だけでなく様々な加工品にも対応致します。

MC最大ワーク（実績）：T=300 800×1050
MC最小ワーク（実績）：T=5 15×30

ページの都合上掲載していませんが
鍛造金型製作での創業から46年、様々な製
品に携わって参りました。

鍛造金型は勿論、プラスチック金型・ダイ
カスト金型・GDC金型、また鉄・非鉄の
精密部品加工など、当社に対応できる事を
少しずつ増やしてきた実績がございます。

当社に多数サンプルがございますので
ぜひ一度当社にお越し下さい。





Main Facility



5-Axisマシニングセンタ
OKUMA MU-4000V(20,000rpm)
テーブル φ400(2018年製)



マシニングセンタ
OKUMA MB-56VA(20,000rpm)
460X1050X560(2022年製)



高速ワイヤ放電加工機
Sodick ALN-600Q iGE
460X1050X560(2022年製)

※掲載機以外にもマシニング5台・NC旋盤1台・型彫放電加工機1台・平面研削機1台・CNC3次元測定機1台保有

Company Profile

株式会社	カナガタベース
創業	1976年(昭和51年)6月26日
資本金	900万円
役員	代表取締役 野水重信
従業員数	7名(男性5名・女性2名)
所在地	新潟県三条市須頃3丁目75番地
TEL	0256-34-8936
FAX	0256-34-8900
MAIL	info@kanagata-base.co.jp
取扱品目	鍛造金型(自動車・建築機械等) ダイキャスト金型(自動車・PC・照明機器等) アルミ鍛造金型(自動車) GDC金型(自動車・バイク・汎用機 エンジンピストン) 各種精密切削部品加工(アルミ・ステンレス・特殊鋼)

History

1976年	野水孝志が個人事業主(野水金型製作所)として創業 鍛造金型製造開始
1985年	ロストワックス金型製造開始
1987年	プラスチック金型製造開始
1990年	アルミ・亜鉛ダイカスト製造開始
1995年	現住所へ工場移転
1999年	3D CAD/CAM導入
2002年	アルミ鍛造金型製造開始
2006年	高速加工機導入・GDC金型製造開始
2014年	品質向上の為3次元測定機導入
2018年	5軸加工機導入
2021年	法人改組 (株)野水金型製作所設立
2022年	代表取締役に野水重信が就任・(株)カナガタベースに社名変更

Message

当社は創業よりいわゆるキツイ加工品を
(硬い・多方向加工・一点もの・短納期など)
積極的に製造して参りました。

お取引しているお客様の業界も多岐にわたり、半導体
製造装置部品から自動車・雑貨に至るまで、当社にで
きる事は何でも対応させていただきます。

当社は金型メーカーですので硬い材料は慣れたもので
すし、そもそも金型はワンオフ品ですので一点ものの
加工も苦にしません。お客様よりロット数の問題で断
られてしまった為に何とかできないか？等のご相談を
良く頂きます。

金型一式は勿論のこと、金型部品一点でも、大きい
物・小さい物・鉄・非鉄一点ものでも、精密切削品を
承ります。お困り事があれば是非当社にご相談くださ
い。お急ぎのようであれば、価格と納期指定でご連絡
ください。対応可能か即日の内に回答差し上げま
す。

【余談】

当社は極小規模ながら某自動車メーカーのTier2企業
です。納品時に検査表や各種資料などを40ページ程提
出しないと受け入れても頂けません。そういった厳し
い品質を要求されるお客様とのお取引も16年間続けて
おりますので、製品の品質には自信があります。ダメ
元でも一度投げてみて下さい。何かしらのお役には立
てるかもしれません。