

タッピング機能付き自動ボール盤

STANDRILL series

SELFEEDER DUO

穴あけ能力

アルミ Max.φ18
鋼 Max.φ13

ねじ立て能力

アルミ Max.M14
鋼 Max.M10

ストローク

Max.150mm

主軸回転速度

Max.10,000min⁻¹

穴あけ
ねじ立て
DRILLING TAPPING



即日稼働！ 穴あけもねじ立ても、1台で手軽に自動化。

特長

① 即日稼働

立ち上げは、200V電源の供給のみ

② 簡単プログラミング

手動操作や加工プログラム設定用に4.5インチの小型タッチパネルを採用。穴あけやねじ立てに必要な加工パターンがあらかじめ搭載されており、切削開始点や切削終了点、主軸回転速度などを入力するだけで、簡単にプログラムが作成できます。



③ 豊富な機能

1. プリセットカウンタ 6桁 x 5個
2. プログラム保存可能数 200個
3. 簡易ティーチング機能

JOG送り、切削開始点・終了点の各設定ボタンで、ストロークを直感的に設定できます。

例) ボタン操作4回で
ストローク設定が
完了。

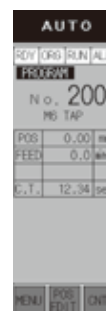


4. カスタマイズ可能

外部入出力信号（オプション）を追加することで、お客様ご用意の治具や安全ドアの連続制御が可能です。



カウンタ画面



プログラム登録画面



ティーチング画面

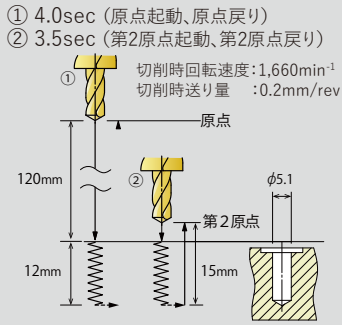
④ダブルサーボモータ搭載

主軸・送り軸のそれぞれにサーボモータを搭載しており、プログラム変更のみで穴あけとねじ立ての切り替えや、ねじピッチの変更が可能です。

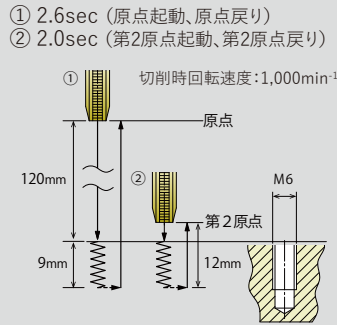
(ねじピッチギアの交換は不要です。)

また、完全同期により、高精度なねじ立てを実現します。

プログラム例 (穴あけ)



プログラム例 (ねじ立て)



⑤多数穴加工に対応

オプションの多軸ヘッドを装着することで、任意の複数穴を同時加工できます。

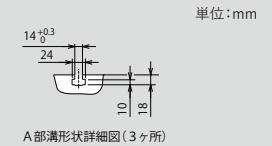
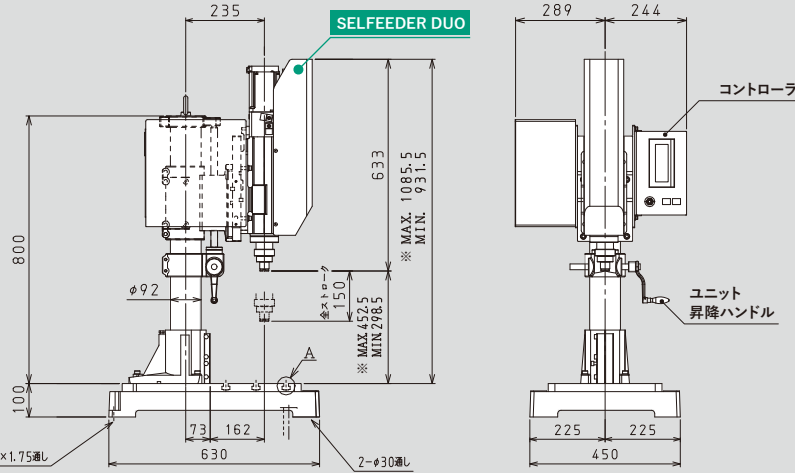


仕様 (基本タイプ)

形式	回転速度 min ⁻¹	主軸トルク N·m	スピンドル先端形状 (コレットチャック)	チャッキング能力 mm	最大穴あけ能力			ねじ立て能力		主軸 ACサーボ モータ kW	送り軸 ACサーボ モータ kW	推力 N	早送り 速度 mm/sec	質量 kg
					アルミ (ADC12)	鋳鉄 (FC200)	鋼 (S45C)	アルミ (ADC12)	鋼 (S45C)					
SD3-7100B (ドリリング専用)	Max. 10,000	5,000~10,000min ⁻¹ 1.4~0.7	ER11	0.5 ~ 7.0	8.5	7.0	6.5	—	—	0.75	0.75	2,320	Max. 200	32
SD3-1650B	Max. 5,000	3,000~5,000min ⁻¹ 2.4~1.4 3,000min ⁻¹ 以下 2.4	ER25	0.5 ~ 16.0	11.0	8.5	7.5	M8	M5	0.75				
SD3P-1630B	Max. 3,000	3,000min ⁻¹ 以下 6.4	ER25	0.5 ~ 16.0	16.0	13.0	11.0	M12	M8	2.0 3,000min ⁻¹ 定格				
SD3P-1620B	Max. 2,000	2,000min ⁻¹ 以下 9.5	ER25	0.5 ~ 16.0	18.0	15.0	13.0	M14	M10	2.0 2,000min ⁻¹ 定格				

注記 1. 形式は、ワーク形状、材質、切削性、工具径と材質、回転速度(切削速度)などをもとに選定してください。上表に示す最大穴あけ能力は、ドリル径の2倍の穴あけ深さにおける数値です。ねじ立て能力は、スパイラルタップを使用し、ねじ立て深さがねじ径の1.5倍における数値です。
2. 最大穴あけ能力がチャッキング能力を超える場合は、特殊ツール(段付き)をお客様にてご準備ください。
3. ご希望の加工内容が能力表の数値を超える場合は、最寄りの営業拠点までお問い合わせください。
4. スピンドルにはERコレットを採用しています。タップ把持時はタング付コレットER-G Bをご使用ください。
5. 下穴とタップの心ズレがあるとタップが早期に破損する恐れがありますので、1軸タップヘッド仕様を選定してください。
6. 送り軸用サーボモータは保持ブレーキ付です。(形式記号末尾にBを付記)

参考寸法図 SD3P-1630B形 アジャスタブル・スピンドルノーズ KH-16E仕様



標準搭載ドリリング・タッピングユニット SELF FEEDER DUO

※ 単体販売も承ります。



老朽化したタッピングボール盤からの更新も、アフターサービスも、お任せください。

SUGINO
ホントにすごい! 超技術

株式会社 スギノマシン

www.sugino.com

精密機器事業本部

〒936-8588 富山県滑川市中野島1800番地

TEL (076) 475-5113 FAX (076) 475-8667

✉ mc@sugino.com

営業拠点

東京 TEL (03) 5619-5760 FAX (03) 5619-5765
水戸 TEL (029) 226-8426 FAX (029) 226-8153
富山 TEL (076) 475-5113 FAX (076) 475-8667
掛川 TEL (0537) 24-8182 FAX (0537) 24-8257

名古屋 TEL (052) 973-3070 FAX (052) 973-3077
大阪 TEL (06) 6885-2555 FAX (06) 6885-2580
広島 TEL (082) 567-7100 FAX (082) 567-7111
福岡 TEL (092) 441-1288 FAX (092) 474-0108

■ 商品改良のため予告なく仕様などを変更することがあります。
■ 本商品を海外へ輸出する際は、日本の外国為替および外国貿易法に基づき、輸出管理手続きを行ってください。
■ sugino、SUGINO、SELF FEEDER およびセルフィーダは日本または外国における当社の商標です。
■ 記載内容は2023年1月現在のものです。■ 無断コピー・転載を禁止いたします。