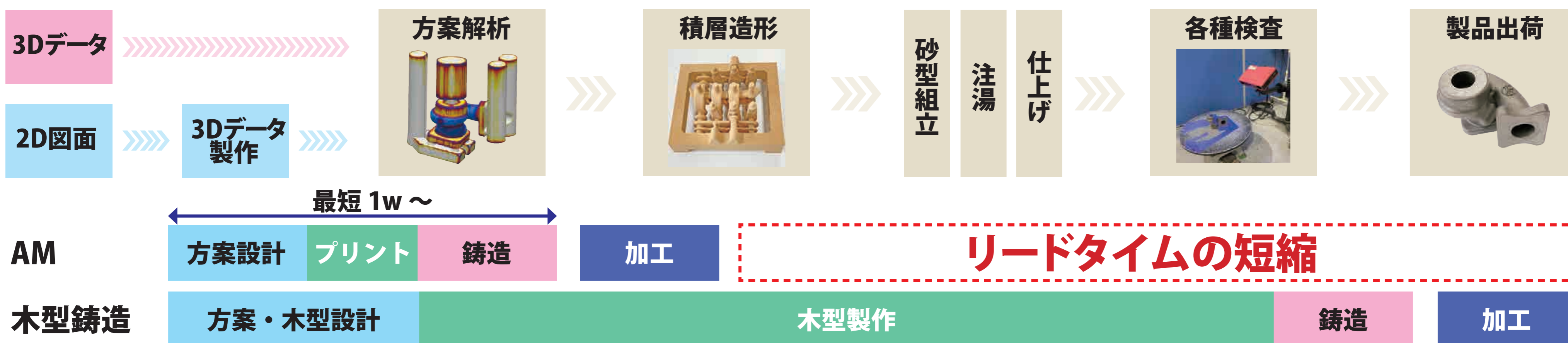


最速の鋳造法 砂型3Dプリンター

製作プロセス

製作プロセス / 工法別リードタイムの比較



※納期は製品サイズや材質・仕様・負荷状況により変動します

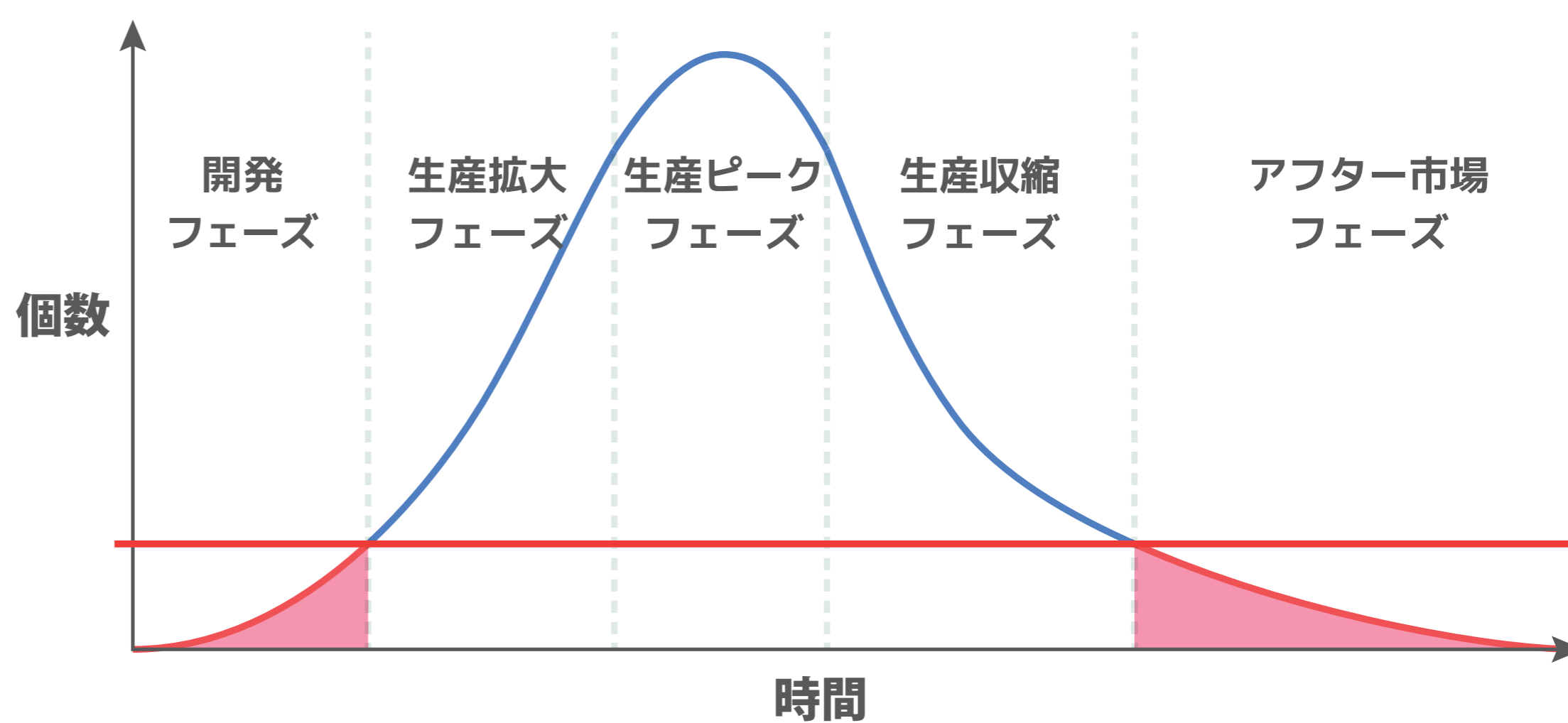
材質対応

FC/FCD	CV 黒鉛鋳鉄	ニレジスト鋳鉄	耐熱鋳鋼	ステンレス鋳鋼	アルミニウム合金 重力鋳造による
FC150~300 FCD400~600	FCV350~400	FCDA-NiCr 20 2 FCDA-NiSiCr 35 5 2	SCH12X SCH13X SCH22X SCH20XNb	SCS6 SCS13 SCS14 SCS18	AC2A,B-F AC4A,B,C-F AC4CH-FAC2A,2B AC4A,4B,4C,4CH With-F and -T6 (熱処理 T5,T6 対応)

製作実績



製品のライフサイクルにおける当社の活用イメージ



設備・検査装置



S-MAX+(ExOne)

3Dプリンター設備	詳細
社名	ExOne
台数	5台
ワークサイズ	1800×1000×700
積層ピッチ	0.24 mm

詳細はこちら

