



KOBAYASHI TOOL MFG. CO., LTD.

Company Profile



企業理念

Vision & Philosophy

確かな品質、明日への創造、限りなき前進

Reliable quality, creation guided to the future, unlimited progress

私達は、グローバル企業として、各国・各地域でのあらゆる事業活動を通じて、社会の調和のとれた持続可能な発展に率先して貢献します。『モノづくりは人づくり』という考えを基に、" Teizo "ブランド (小林工具製作所) に関わるすべてのステークホルダー (利害関係者) を尊重し、世界のどこでも現地の人々に認められる良き『企業市民』を実現します。

We, as a global company, take the lead in contributing to the harmonious and sustainable development of our society through manufacturing in each region or country. We believe "manufacturing builds good relationships." Based on that idea we respect all stakeholders involved with Teizo brand (Kobayashi tool Mfg. Co., Ltd) and will become good "corporate citizens" that local people in any region recognize.

社史 (沿革)

History

- 1963年 (昭和38年) 作業工具の研磨加工と機械加工を創業する。
- 1966年 (昭和41年) 会社設立、資本金400万円。
- 1973年 (昭和48年) 団地内に鍛造工場を建設、新技術を導入し自動車部品、並び機械部品の鍛造を開始する。スパナ類のJIS表示許可工場となる。
- 1981年 (昭和56年) 3月 代表取締役小林定三就任。
- 2004年 (平成16年) 8月 鉄工事業部 ISO 9001 : 2000 認証番号 : 4860/05 取得。
- 2011年 (平成23年) 3月 代表取締役小林光春就任。

1963 Started the grinding and the mechanization of working tools.
 1966 Established the company with paid-in capital of 4 million yen.
 1973 Built a forging factory and started forging parts of automobiles and machinery with new skill.
 1981 Authorized as a factory with the JIS indication of spanners.
 2004 Teizo Kobayashi became a representative director.
 2005 Ironwork Department got ISO9001:2000 certified number : 4860/05
 2011 Mitsuharu Kobayashi became a representative director.

主要設備

Main equipment

鍛造用エアハンマー	Air power forging hammer	4台
ショットプラスト機	Shot blast machine	6台
熱処理炉 (無酸化)	Heat-treatment furnace (non-oxidation)	1台
スエーピングマシン	Swaging machine	1台
研磨機、刃付加工機	Polisher, Edged processing machine	10台
ギヤ加工ホブ盤	Gear processing hobbing machine	2台
湿式磁粉探傷装置	Wet type magnetic particle machine	1台
冷間鍛造プレス	Cold forging press	3台
三次元測定機	3-D measuring machine	1台
縦型ブローチ	Vertical broaching machine	2台
フライス盤	Milling machine	20台

事業内容

Business Contents

■ 電設工具・刃物類・作業工具等の製造販売・貿易事業

Manufacturing, sales, and trading business of electrical tools, cutleries and working tools.

メガネレンチ等の作業工具、ケーブルカッター等の電設工具、各種産業刃物から機械部品等、あらゆる製品の開発・設計・製造・検査・梱包まで行います。また、OEMや輸出入も対応させていただいております。

Our business is product development, designing, manufacturing, inspection and packing for working tools such as offset box wrenches, electrical tools such as cable cutters, various industrial cutleries and machine parts. Also we provide OEM parts. Export / Import is one of our main business.

■ 熱間精密鍛造の鉄工事業

Ironwork of the precision hot forging

自動車・建設機械・農業機械などのエンジン部分等の強度を必要とする重要部品の熱間精密鍛造を、熱間鍛造・熱処理・ショットプラスト・各種検査工程まで責任を持って承っております。

We take orders responsibly for a hot forging, heat-treatment, a shot blasting and various inspection processes of important parts that need strength in the engine such as in automobiles, construction machines and the farm machines.

■ 金属熱処理加工の焼入れ事業

Hardening process of metallic heat-treatment

メッシュベルト式連続熱処理炉による、焼入れ・焼き戻し・ショットプラスト・ロックウェル硬度検査まで承っております。

We take orders such as the oil quenching and the tempering in the meshbelt conveyor type heat-treatment furnace line. Also we undertake the shot blast and Rockwell hardness check.

■ 農器具・土壌改良・水の濾過材等の生活環境事業

Products of life environment for farm machines and implements, soil improvement apparatus and water filtering materials.

弊社オリジナル開発の各種穴掘りや便利道具、芝生面の土壌改良器具や、泰澄石グリーンの製造・販売等を承っております。

We manufacture and sell our original products such as the soil improvement apparatus on the sod and Taicho stone.

鉄工事業部

Factory

精密鍛造～熱処理まで行っております。

We take orders from precision forging to heat-treatment.

主要製品

- バルブロッカーアーム
- コネクター
- クランクシャフト
- コネクティングロッド
- ロッドヘッド
- ブリッジバルブ
- シフトフォーク
- シリンダーボトム
- キックレバー
- 各種ギヤ

Products

- valve rocker arm
- connector
- crankshaft
- connecting rod
- rod head
- bridge valve
- shift fork
- cylinder bottom
- kick lever
- various types of gears



鍛造品の特徴

Features of forgings

- 製品形状に沿ったメタルフロー（鍛流線）が得られ強度がアップする。
- 圧力を加えることにより組織が緻密になり内部欠陥がない。
- 機械加工が省略、または節減できる。
- 同じ強度を保ちながら肉厚を薄くすることで軽量化でき、材料の無駄がない。
- Metal flow occurs along the products and the products get strength.
- The structure becomes dense by adding pressure, and there is no internal defects.
- Machining operation can be omitted or cut down.
- The products can be thinned while keeping the same strength, and there is not waste of materials.

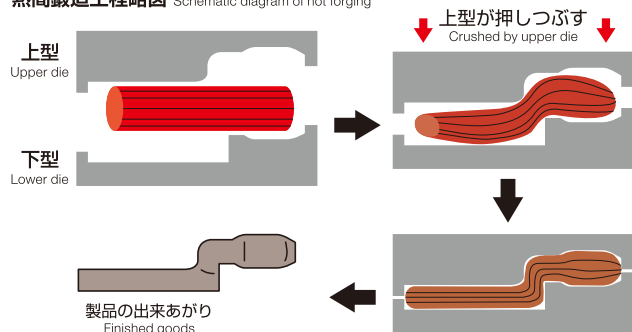
熱間鍛造の概略

Outline of hot forging

金属は一定温度以上に熱せられると柔らかくなり、歪んでいた結晶が正常な結晶に変化します。これは金属の持つ特殊な性質のひとつで、「再結晶」と言います。「熱間鍛造」とは、この「再結晶温度」以上に熱せられた金属に対して行う鍛造加工のことです。材料に製品の形状に沿った鍛流線（メタルフローライン）が形成され、粘りや靱性を高めることができます。

Metals, when heated over the fixed temperature, become flexible and distorted crystal changes to a normal one. This is one of metal's unique features. It is called "recrystallization". "Hot forging" is a method to perform for metal that is heated over the "recrystallization temperature". Metal flow line is formed to materials and products can get excellent toughness.

熱間鍛造工程略図 Schematic diagram of hot forging



各組織形状のメタルフローライン Each metal flow line of structure form

	鍛造品 Forging product	棒材からの削出品 Scraped product	鋳物品 Casting product
組織形状図 Diagram			
組織 Structure	素材の形状に沿ってメタルフローラインが流れている Metal flow line is formed to materials.	加工した部分でメタルフローラインが切られている Metal flow line is cut at the processed part	メタルフローライン無し No metal flow line
性質 Iterative bending stress	反復曲げ応力に強い Good	反復曲げ応力に弱い Poor	反復曲げ応力に弱い Poor

The Ultimate Forging

究極の鍛造

会社概要

Business Summary

名称：株式会社小林工具製作所
Company Name : Kobayashi Tool Mfg. Co., Ltd.

代表取締役：小林 光春
Representative Director : Mitsuharu Kobayashi

資本金：1,600万円
Paid-in Capital : 16 million yen

設立：昭和41年1月12日
Established : January 12, 1966

本社

Head Office

〒955-0057 新潟県三条市新光町13番27号
13-27 Nikko-cho, Sanjo City, Niigata Pref. 955-0057

TEL 0256-33-2626 (代表)

FAX 0256-35-6014 (代表)

鍛造工場

Forging factory

〒955-0055 新潟県三条市塚野目大月2217番地3

2217-3 Tsukanome Ohtsuki, Sanjo City, Niigata Pref. 955-0055

TEL 0256-35-1531

FAX 0256-35-1532

機械工場

Machine factory

〒955-0055 新潟県三条市塚野目大月2217番地3

2217-3 Tsukanome Ohtsuki, Sanjo City, Niigata Pref. 955-0055

TEL 0256-32-4052

FAX 0256-32-4012

熱処理工場

Heat-treatment factory

〒955-0056 新潟県三条市塚野目2223番地

2223 Tsukanome, Sanjo City, Niigata Pref. 955-0056

TEL & FAX 0256-33-2676

道案内

Transportation guidance



● 上越新幹線JR燕三条駅 三条口から車で約15分

By Shinkansen(bullet train) and car : take Jyoetsu-Shinkansen to Tsubame-sanjo Sta. then take about 15 min. drive from Sanjo exit.

● 北陸自動車道 三条燕ICから車で約10分

● 信越本線JR東三条駅 北口から車で約10分

手間や時間(コスト)をかけずに安心な外注管理!

共同開発から梱包まで一括で!

貴社のOEM受託製造をおまかせください!

Reliable outsourcing without taking time and costs!

All in one order from joint development to packing!

We are a professional OEM manufacturing company!

工具に限らず、鍛造品から熱処理まで承っております。小ロット生産にも対応可能で、共同開発設計・製品検査まで対応しておりますので、低コストで小リスクな商品展開も可能になります。これにより、既存事業を生かしたモノづくり、貴社ブランドでのOEM量産のご相談も数多く承っております。(試作・特注・量産部品・産業刃物も対応可能です。)

新製品企画・OEM受託開発をお考えなら小林工具にお任せください。

※鍛造・機械加工・熱処理の1工程だけの場合でもご相談ください。

We take care of not only selling hand tools but also manufacturing forging parts and processing heat-treatment. We accept small-lot orders, joint development and designing, product inspection, so we can offer you various product launch at low cost and smaller risks. You can offer us manufacturing products with keeping your existing businesses and OEM mass production of your company brand.

(Also, we accept manufacturing trial products, special orders, mass production parts and industrial cutleries.)

Let us try new product planning and OEM manufacturing assignment!

※To request just one process such as forging, machining or heat treatment is no problem!



株式会社 小林工具製作所

KOBAYASHI TOOL MFG. CO., LTD.

お問い合わせ (Contacts)

TEL 0256-33-2626(代) FAX 0256-35-6014

Mail ▶ kaihatu@kobayashi-tools.com

Web ▶ <http://www.kobayashi-tools.com>