

空冷式ファイバーレーザー溶接機 製品仕様



	WT-FL1200M
定格入力電圧 / 定格入力	単相200V / 4.4KVA
モード	溶接 / クリーニング (表面剥離)
溶接モード	連続 / パルス
最大出力 / 最大入力電流	1200W / 20A
エネルギー出力 (範囲)	10-100%
レーザー波長	1080nm ±10nm
ビーム径	50μm
使用ガス / 冷却方式	アルゴンガス・窒素 / 空冷式
溶接材質	軟鋼、ステンレス、アルミ、チタン等
溶接板厚	0.5-3mm程度
溶接モード	標準 / パルス / スポット
使用ワイヤ径(mm)	軟鋼・ステンレス(Φ0.8/1.0/1.2/1.6) アルミ (Φ1.0/1.2/1.6)
本体寸法(mm)	全長:600 幅:350(ホルダ含まず) 高さ:620
本体重量(冷却水含まず)	50kg
トーチヘッド重量	0.7KG
トーチ長さ	10M

標準セット付属品	
・ トーチケーブル (10M)	・ クリーニング用ノズル&レンズ
・ 送給装置 (送給ローラーΦ0.8/1.0 Φ1.2/1.6、ワイヤーケーブル5M)	
・ 消耗品 (ノズル×10、コンタクトチップ×15、保護レンズ×15)	
・ 保護メガネ ・ 取扱説明書	

便利な機能	
スイング幅 (溶接)	1〜8mm(5mm以下で使用)
レーザー幅 (クリーニング)	10〜120mm
スイング速度	30〜1800mm/s



株式会社ウエルドツール

WELDTOOL

本社〒819-0036 福岡県福岡市西区吉武380-2
TEL:092-834-2116 FAX:092-510-1223

関東営業所〒340-0814 埼玉県八潮市南川崎335-1
TEL:048-954-8901 FAX:092-510-1223

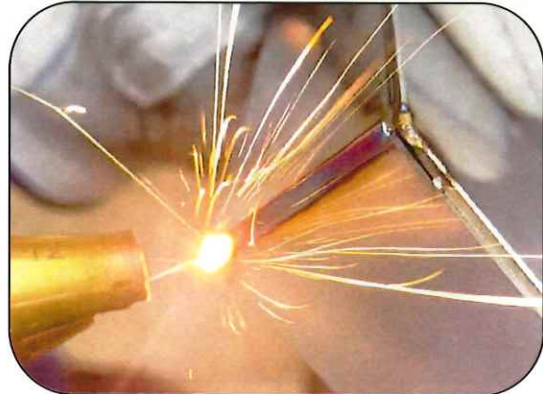
空冷式ファイバーレーザー溶接機 WT-FL1200M

現在、TIG溶接がメインの方は生産性を大きく上げることができます。

ステンレス・アルミ・軟鋼等が
簡単に！素早く！綺麗に！
溶接できます。



薄板も0,5mm～溶接が可能！
焼けや歪みも最小限に
抑えられます。



空冷式なので冷却水が不要、
持ち運びも可能です。



トーチヘッドがコンパクト！
軽量、コンパクトなので扱いやすい



仮付け用、本溶接用等(3パターン)
の条件が手元でワンタッチ切替
できます。

★生産性向上要件証明書の発行が可能です。手続きが必要ですが一括償却が可能です。

★納品説明付！・・・納品時に使用方法や注意点をアドバイスさせていただきます。

★ワンタッチ切替！・・・溶接条件(3パターン)をトーチ(手元)のスイッチでワンタッチ切替できます。

★クリーニング！・・・先端のノズルとレンズを交換してサビや塗装、黒皮等の表面除去が可能です。
対象物に触れずに除去できるので凹凸のある物とはくに容易に除去できます。

★2年保証付き・・・溶接機本体は2年間の保証付。(保証期間終了後も弊社にて修理対応致します)

※別途、アルゴンガスボンベ・流量調整器等が必要となります。



株式会社ウエルドツール

WELDTOOL

本社〒819-0036 福岡県福岡市西区吉武380-2
TEL:092-834-2116 FAX:092-510-1223

関東営業所〒340-0814 埼玉県八潮市南川崎335-1
TEL:048-954-8901 FAX:092-510-1223